

FMZ

Die
FLEISCHMANN
Mehrzugsteuerung
FMZ-Lokomotive
64169

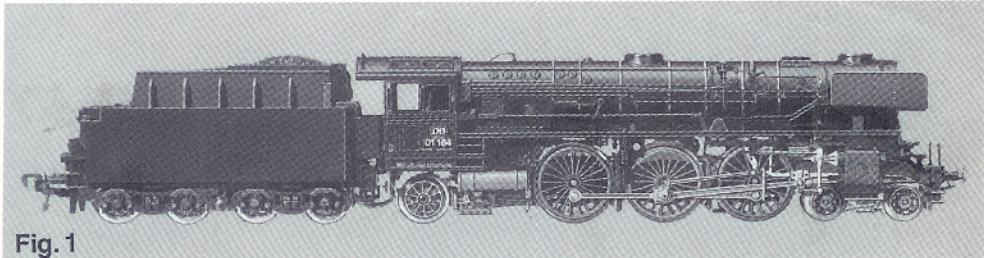


Fig. 1

Vorbild: Schnellzuglokomotive BR 01¹⁻². Die ersten zehn Lok der neuen Einheitsbaureihe 01 wurden 1925 von den Firmen Borsig und AEG an die Deutsche Reichsbahn Gesellschaft (DRG) geliefert. Bis zum Jahr 1937 beteiligten sich Henschel und andere deutsche Lokomotiv-Fabriken am Bau der insgesamt 231 Maschinen. Als Bauart 2'C1'h2, Gattung S 36.20 hatte die Lok eine Reibungslast von 60 Mp. Bei einer Leistung von 2330 PSi konnte sie eine Höchstgeschwindigkeit von vorwärts 130 km/h und rückwärts 50 km/h fahren. Bei der deutschen Bundesbahn (DB) wurden ab 1957 in insgesamt 50 Lok neue Hochleistungskessel eingebaut und andere Änderungen durchgeführt. Im schweren Fern- und D-Zugverkehr eingesetzt, wurden die letzten Lok 1974 ausgemustert. Eine Maschine wurde als Denkmal aufgestellt, einige andere sind nach Restaurierung heute noch als Museumslok fahrbereit (Fig. 1).

Prototype: Express Locomotive Class 01¹⁻². The first ten locos of this new standard class 01 were delivered to the Deutsche Reichsbahn Company (DRG) in 1925 from the firms of Borsig and AEG. Up until 1937, the construction of a total of 231 locos was shared between Henschel and other German manufacturers. With a 4-6-2 wheel configuration, the locos developed 2330 PSi, and had a top forward speed of 130 km/h, and 50 km/h in reverse. In 1957, the Deutsche Bundesbahn (DB) fitted some 50 locos with new high pressure boilers, and made other improvements. Used to haul heavy long-distance expresses, the last of these locos was taken out of service in 1974. One was saved for preservation, and following restoration, several others are in running order as museum pieces (fig. 1).

Modèle: Locomotive pour trains rapides BR 01¹⁻². Les dix premières locomotives du type 01 furent livrées par les firmes Borsig et AEG à la Deutsche Reichsbahn Gesellschaft (DRG) en 1925. Elle fut produite jusqu'en 1937, la construction des 231 machines étant répartie entre Henschel et d'autres constructeurs allemands de locomotives. Du type 2'C1'h2, série S 36.20, cette locomotive présentait une charge d'adhérence de 60 Mp. D'une puissance de 2330 CV, elle atteignait 130 km/h en marche avant pour 50 km/h en marche arrière. A partir de 1957, la Deutschen Bundesbahn en transforma 50 unités les équipant d'une chaudière à plus forte pression en même temps que d'autres améliorations. Affectionnée au trafic lourds grandes distances et aux trains D, la dernière locomotive fut retirée du service en 1974. Une de ces machines devint un monument tandis que quelques autres, restaurées, sont toujours prêtées à être utilisées comme locomotives de Musées (fig. 1).

Voorbeeld: Sneltreinlocomotief BR 01¹⁻². De eerste tien locomotieven van een nieuw ontwerp standaardlocomotief van de Baureihe 01 werden in 1925 geleverd door de firma's Borsig en AEG. De Deutsche Reichsbahn Gesellschaft (DRG) kreeg tot en met 1937 van Henschel en andere fabrikanten in totaal 231 van dit type locs. De locs kregen de benaming 2'C1'h2, type S 36.20 en ze hadden een adhesiegewicht van 60 Mp. Met een vermogen van 2330 PSi konden ze vooruit een snelheid van 130 km/h volhouden, met tender vooroor was de snelheid beperkt tot 50 km/h. De Deutsche Bundesbahn (DB) bouwde in 50 van deze locs vanaf 1957 een nieuwe ketel met groter vermogen in; bovendien werden enkele andere wijzigingen aangebracht. De locs reden altijd zware reizigerstreinen over lange afstanden, ze gingen in 1974 definitief buiten dienst. Eén van de locs staat als een "monument" opgesteld, andere zijn na restauratie in gebruik genomen door museumslijnen (fig. 1).

Förebild: Snälltågslokomotiv litt. 01¹⁻². De första tio loken med enhetstypen 01 leverades 1925 av firmorna Borsig och AEG till Deutsche Reichsbahn Gesellschaft (DRG). Fram till år 1937 deltog Henschel och andra tyska lokomotivfabriker i tillverkningen av totalt 231 maskiner. Som byggetypen 2'C1'h2, utfrån S 36.20 hade loket en täckraft av 60 mp. Vid en effekt av 2330 hk kunde det körta med en max.-hastighet av 130 km/h framåt och 50 km/h bakåt. Hos Deutschen Bundesbahn (DB) monterades från 1957 en ny högeffektspanna i totalt 50 lok och andra ändringar genomfördes. Loken gick i tung fjärr- och d-lågstrafik och de sista loken togs ur trafik 1974. En maskin ställdes upp som minne, några andra står körklara efter restaurering annu idag som museumslok (fig. 1).

Modello: Locomotiva con tender — BR 01¹⁻². Le prime 10 locomotive della nuova serie 01 furono consegnate alle DRG dalle ditte Borsig e AEG. Fino al 1937 la Henschel e altre fabbriche tedesche di locomotive presero parte alla costruzione di 231 locomotive. Con la serie di costruzione 2'C1'h2, categoria S 36.20, questa locomotiva aveva una forza di trazione di 60 Mp. Con una potenza massima di 2330 PSi poteva raggiungere una velocità massima di 130 km/h avanti e 50 km/h indietro. Presso le DB dal 1957 furono costruite 50 locomotive con nuovo caldaia ad alto rendimento e furono apportate altre modifiche. Impiegate per l'esercizio pesante le ultime locomotive furono messe a riparo nel 1974. Una locomotiva fu presentata come monumento, altre sono ancora oggi in fase di restauro come "locomotive Museo" (fig. 1).

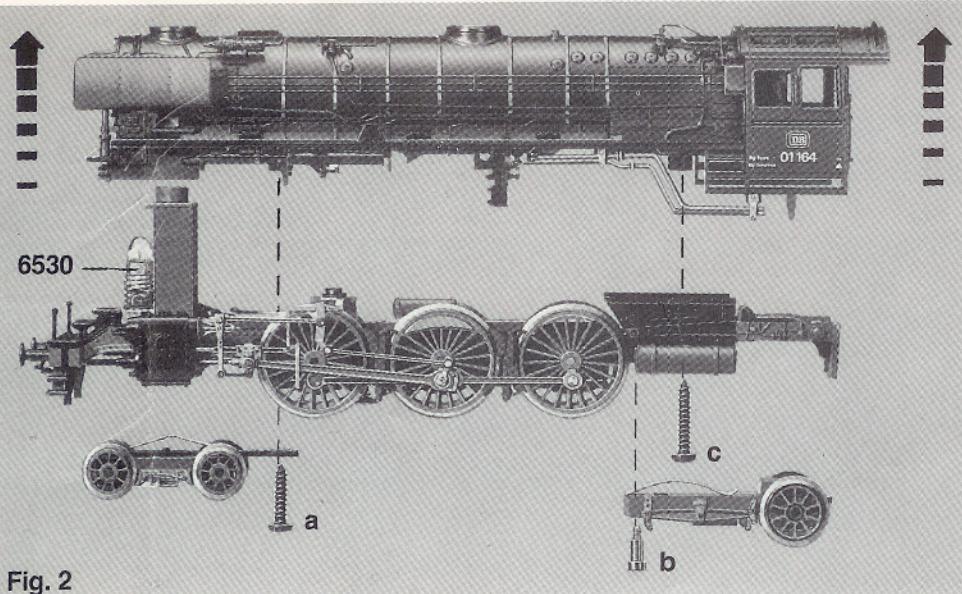


Fig. 2

Öffnen der Lok ist nur zum Lampenwechsel erforderlich. Die Schrauben a, b und c entfernen. Lokgehäuse senkrecht nach oben abnehmen (Fig. 2).

Ersatzglühlampe: 6530

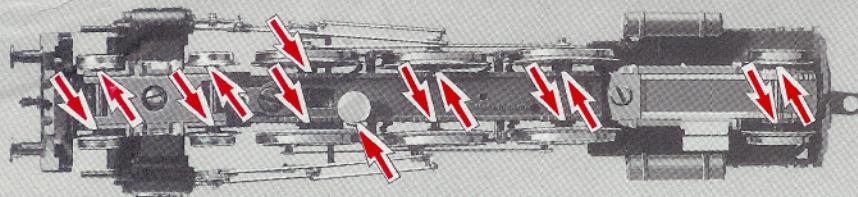


Fig. 3

Geölt wird Motor und Getriebe nur an den gekennzeichneten Lagerstellen (Fig. 3, 4, 6, 7).

An der markierten Stelle kann der **Schaltmagnet 9426** eingebaut werden (Fig. 4).



Nur FLEISCHMANN-ÖL 6599 oder Nähmaschinenöl verwenden. Niemals Speiseöl! Nur 1 Tropfen pro Ölstelle (→), sonst Überölung.

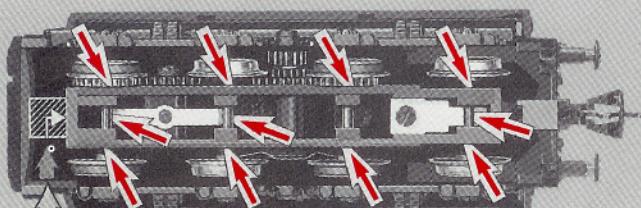


Fig. 4

9426

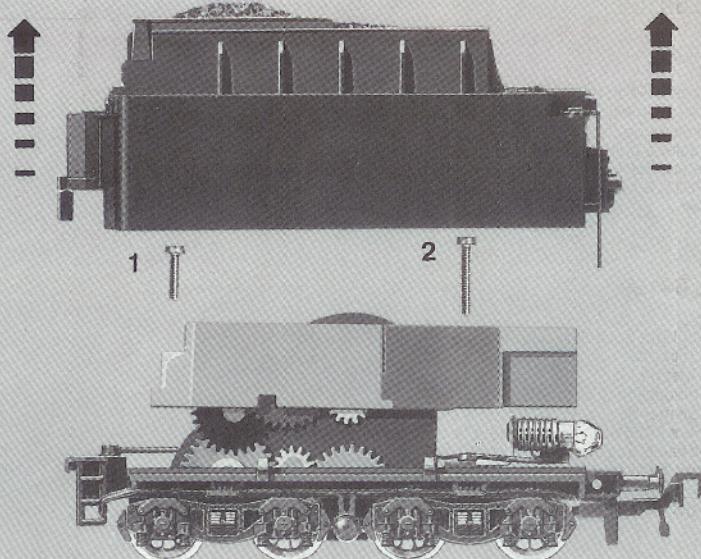


Fig. 5

Zum Auswechseln von Schleifkohlen, Glühlampen und zum Ölen von Motor und Getriebe ist das Tendergehäuse abzunehmen. Dazu Gehäuse seitlich aufspreizen und nach oben abziehen. Schrauben 1 und 2 lösen. Bleigewicht entfernen. Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge (Fig. 5, 6, 7).

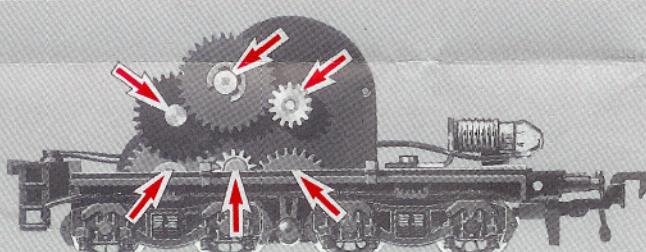


Fig. 6

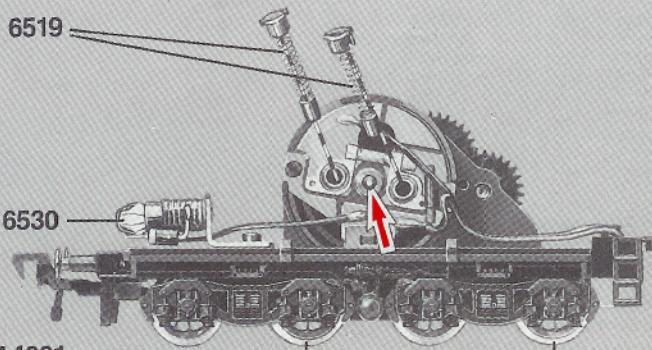


Fig. 7

Ersatzschleifkohlen:
Ersatzglühlampe:
Ersatzhafttreifen:

6519
6530
544001

Locomotive 64169

Opening the loco is only necessary to change the bulb. Remove screws **a**, **b** and **c**. Lift the loco body gentle upwards (fig. 2).

Spare bulb: 6530.

Oil only at the places marked (fig. 3, 4, 6, 7). Use only FLEISCHMANN oil 6599 or sewing machine oil. Never use vegetable oil!

Only 1 drop of oil at each oiling point (→), without over-oiling.

The indicated point can be used for locating the **switching magnet 9426** (fig. 4).

To change the brushes, bulbs and to oil the motor and gears, the tender body unclips. Pull out the sides a little and pull upwards. Remove screws 1 and 2. Remove weight. Re-assemble in reverse manner (fig. 5, 6, 7).

Spare brushes: 6519, **Spare bulb:** 6530, **Spare traction tyres:** 544001.

Locomotive 64169

La locomotive ne doit être ouverte que pour le remplacement de l'ampoule. Dévisser les vis **a**, **b** et **c**. Retirer la carrosserie en tirant vers le haut (fig. 2).

Lampe de recharge: 6530.

Ne huiler qu'aux endroits indiqués (fig. 3, 4, 6, 7). N'utiliser que l'huile FLEISCHMANN 6599 ou de l'huile pour machine à coudre.

Jamais de l'huile de ménage! 1 seule goutte à chaque endroit suffit (→) pour éviter un encrassement.

L'aimant permanent 9426 peut être monté à l'endroit indiqué (fig. 4).

Pour remplacer les balais, les ampoules ou pour effectuer le graissage du moteur et du mécanisme, il faut enlever la carrosserie du tender. Pour cela il faut écarter légèrement les parois et soulever la carrosserie. Défaire les vis 1 et 2. Enlever le ballast. Le remontage s'effectue en sens inverse (fig. 5, 6, 7).

Balais de recharge: 6519, **Ampoule de recharge:** 6530, **Bandages de recharge:** 544001.

Locomotief 64169

Het demonteren van de loc is alleen voor het verwisselen van het lampje noodzakelijk. Schroeven **a**, **b** en **c** losdraaien. Lochuis loodrech naar boven losnemen (fig. 2).

Reservelampje: 6530.

Alleen de aangegeven plaatsen oliën (fig. 3, 4, 6 en 7). Alleen FLEISCHMANN-olie 6599 of naaimachine-olie gebruiken. Nooit sloolie!

Slechts 1 druppel op de te oliën plaats is voldoende (→). Pas op voor te veel olie.

Op de gemerkte plaats kan de **schakelmagneet 9426** gemonteerd worden (fig. 4).

Als de koolborstels of lampjes moeten worden verwisseld en als de loc moet worden geolied moet de tenderkap worden verwijderd. Dat kan door de carrosserie van de tender licht aan de zijkant uit te buigen en naar boven te trekken. De schroeven 1 en 2 losdraaien. Ballast eruitnemen. Weer in elkaar zetten gaat in omgekeerde volgorde (fig. 5, 6, 7).

Reservekoolborstels: 6519, **Reservegloeilampje:** 6530, **Anti-slip bandjes:** 544001.

Lokomotiv 64169

Att öppna loket fordras endast för byte av glödlampa. Avlägsna skruvarna **a**, **b** och **c**. Ta av kåpan lodrätt uppåt (fig. 2).

Glödlampa: 6530.

Inolja endast de visade lagerställena (fig. 3, 4, 6, 7). Använd endast FLEISCHMANNolja 6599 eller symaskinsolja. Aldrig matolja!

Endast 1 dropp per oljeställe (→), annars blir det för mycket.

På de markerade ställena kan **kopplingsmagnet 9426** monteras (fig. 4).

För utbyte av kolpar, glödlampor och inoljning av motor och drev tas tenderkåpan av. Dra ut kåpan på sidorna och dra uppåt. Lossa skruv 1 och 2. Avlägsna blyvitken. Ihopsättningen sker i omvänt ordning (fig. 5, 6, 7).

Kolpar: 6519, Glödlampa: 6530, Slirskydd: 544001.

Locomotiva 64169

L'apertura della locomotiva si richiede solo per il cambio delle lampade. Rimuovere le viti **a**, **b** e **c**. Sfilare il mantello verticalmente verso l'alto (fig. 2).

Lampadina di ricambio: 6530.

Oliare nei punti contrassegnati (fig. 3, 4, 6, 7). Usare solo l'olio FLEISCHMANN 6599 oppure olio meccanico. Non usare mai olio commestibile!

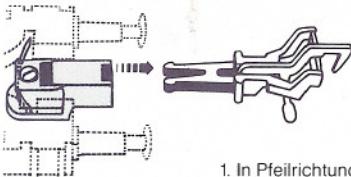
Versarvi 1 sola goccia per ciascun punto (→), in caso contrario si causa una oliatura eccessiva.

Sul posto segnato può essere installato il **dispositivo di comando 9426** (fig. 4).

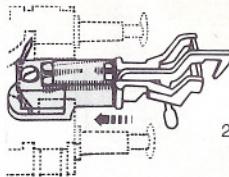
Per sostituire la spazzola di carbone, la lampadina e oleare il motore, togliere il mantello del tender. Per togliere il mantello del tender bisogna premere lateralmente la cassa e tirarlo verso l'alto. Svitare le viti 1 e 2. Eliminare la zavorra. Per il rimontaggio eseguire la procedura nel senso inverso (fig. 5, 6, 7).

Carbonini di ricambio: 6519, **Lampadina di ricambio:** 6530, **Anelli di attrito di ricambio:** 544001.

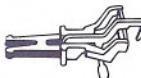
Kupplungstausch:



1. In Pfeilrichtung abziehen



2. Ersatzkupplung in
Pfeilrichtung einstecken
bis Halteklemmern
einrasten.



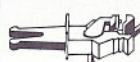
6509

FLEISCHMANN
Steckkupplung



6511

Steck-
Tauschkupplung



6515

FLEISCHMANN PROFI
Steckkupplung

Exchange coupling: FLEISCHMANN-Clip coupling: 6509 · Clip exchange coupling: 6511

FLEISCHMANN PROFI Clip coupling: 6515

1. Pull off in direction of arrow.
2. Insert exchange coupling in direction of arrow until clipped into position.

Changement de attelages: FLEISCHMANN-Attelage à emboîtement: 6509 · Attelage à emboîtement d'autres marques: 6511

FLEISCHMANN PROFI Attelage à emboîtement: 6515

1. Retirer dans le sens de la flèche.
2. Replacer le nouvel attelage jusqu'à enclanchement de la butée.

Het verwisselen van de koppeling: FLEISCHMANN-Steekkoppeling: 6509 · Steek-Ruilkoppeling: 6511

FLEISCHMANN PROFI Steekkoppeling: 6515

1. In de pijlrichting lostrekken.
2. Reservekoppeling in de pijlrichting insteken tot de klemmen pakken.

Koppelbyte: FLEISCHMANN-Stickkoppel: 6509 · Stickkoppel för utbyte: 6511

FLEISCHMANN PROFI Stickkoppel: 6515

1. Dra ut i pilens riktning.
2. Tryck in reservekopplet i pilens riktning tills klämmhållaren snäpper fast.

Sostituzione gancio: FLEISCHMANN-Gancio a innesto: 6509 · Gancio di ricambio a innesto: 6511

FLEISCHMANN PROFI Gancio a innesto: 6515

1. Staccare nel senso della freccetta.
2. Inserire il gancio di ricambio nel senso della freccetta e quindi portarlo fino all'incastro nelle griffe di fissaggio.

Alle **FLEISCHMANN**-Loks zeichnen sich durch geringe Stromaufnahme aus. Der in FMZ-Loks eingegebauter FMZ-Empfängerbaustein ist für eine Stromaufnahme von 0,6 A entwickelt (Fig. 8). Er erhält für ihn speziell bestimmte Steuerbefehle von der FMZ-Zentrale 6800.

All **FLEISCHMANN** locos draw very little current. The FMZ-receiver unit built into FMZ-locos is designed to operate at a consumption of 0.6 A (fig. 8). It receives only the special control commands for it from the FMZ-Central control unit 6800.

Les locomotives **FLEISCHMANN** se caractérisent par une faible consommation de courant. Le module récepteur monté dans les locos FMZ est prévu pour un courant de 0,6 A (fig. 8). Lui seul peut recevoir les instructions de fonctionnement de la centrale FMZ 6800.

Alle **FLEISCHMANN**-locs hebben als kenmerk dat ze maar weinig stroom verbruiken. De in de FMZ-locs ingebouwde FMZ-ontvangermodule is gemaakt voor een stroomafname van 0,6 A (fig. 8). Hij krijgt de voor hem bestemde rijopdrachten van de FMZ-Centrale 6800.

Alla **FLEISCHMANN**-lok utmärker sig genom liten strömförbrukning. Den inbyggda mottagarbyggnstenen är utvecklad för en strömpåtagning av 0,6 A (fig. 8). Den erhåller speciellt bestämda styrkommandon från FMZ-centralen 6800.

Tutte le locomotive **FLEISCHMANN** sono caratterizzate da un basso assorbimento di corrente. Il modulo ricevente FMZ integrato nelle locomotive FMZ è sviluppato per un assorbimento di corrente di 0,6 A (fig. 8). Esso riceve i comandi specificamente ad esso destinati dalla centrale FMZ 6800.

Technisch unterscheiden sich FMZ-Loks von normalen **FLEISCHMANN**-Gleichstromloks grundsätzlich durch den eingebauten Empfängerbaustein, optisch durch die auf der Fahrzeugunterseite aufgestempelte Adresse (Fig. 9) und eine von der Gleichstrom-Lok (Fig. 10) abweichende Betriebsnummer (Fig. 11). Die FMZ-Adressen sind vom Hersteller vorgegeben, der Empfängerbaustein für die Lok 6 4169 auf die Adresse "001" codiert. **FMZ-Loks können nur mit der FMZ-Zentrale 6800 betrieben werden** und fahren nicht mit herkömmlichen Fahrpultern. Gleichstromloks fahren weiterhin nur mit herkömmlichen Fahrpultern.

The technical differences between FMZ-locos and normal **FLEISCHMANN** D. C. locos are basically the built-in receiver unit, optically the stamped address code underneath the chassis (fig. 9) and from the D. C. loco (fig. 10) a different running number (fig. 11). The FMZ-addresses are set by the maker. The receiver module for the loco 6 4169 is coded with the address "001". **FMZ-locos can only be operated by the FMZ-Central control unit 6800**, and will not run with the traditional controllers. D. C. Locos can still only be operated by the traditional controllers.

Teknikniskt skiljer sig FMZ-loken från normala **FLEISCHMANN**-loken "courant continu" par l'adjonction d'un module récepteur FMZ, repéré visuellement par la marque sous la locomotive (fig. 9) et dérivé directement du numéro de type de la locomotive conventionnelle (fig. 10 et 11). Les adresses sont encodées par le fabricant. La loco 6 4169 est équipée d'un module encodé pour répondre à l'adresse "001". Les locomotives FMZ ne répondent qu'aux instructions de la centrale FMZ 6800 et ne peuvent être dirigées par les moyens habituels (transformateurs par exemple). Les locomotives conventionnelles répondent comme par le passé aux commandes habituelles.

Technisch verschillen de FMZ-locs van de andere **FLEISCHMANN**-locs door hun ingebouwde ontvangermodule. Optisch is dat te zien aan de onderkant van de loc waar een aanduiding is gestempeld (fig. 9) en aan van de gelijkstroomlocomotief (fig. 10) afwijkend nummer (fig. 11). De FMZ-coderingen zijn al door de fabrikant aangebracht. De ontvangermodule voor de loc 6 4169 gecodeerd op "001". **FMZ-locs kunnen alleen rijden via commando's door de FMZ-centrale 6800** en rijden dus niet op gewone transformatoren. De gewone gelijkstroomlocs bestuurt u natuurlijk met de normale transformatoren.

Tekniskt skiljer sig FMZ-loken från normala **FLEISCHMANN**-likströmslok huvudsakligen genom den inbyggda mottagarbyggnstenen, optiskt genom den på undersidan stämpelade adressen (fig. 9). FMZ-adressen är angivna från tillverkaren. Mottagarbyggnstenen i lok 6 4169 kodad på adressen "001". **FMZ-lok kan endast manövreras med FMZ-centralen 6800** och går inte med traditionella transformatorer. Likströmslok går likaså endast traditionella transformatorer.

Tecnicamente le locomotive **FMZ** si distinguono dalle normali locomotive **FLEISCHMANN** a corrente continua per il modulo ricevente integrato; otticamente esse si distinguono per l'indirizzo stampato sulla parte inferiore del veicolo (fig. 9) ed rispetto alla locomotiva a corrente continua (fig. 10) un diverso numero di esercizio (fig. 11). Gli indirizzi **FMZ** sono predisposti dal produttore. I moduli ricevente per la locomotiva 6 4169 è codificato sull'indirizzo "001". **Le locomotive FMZ possono essere azionate esclusivamente dalla centrale FMZ** e non funzionano con i quadri di comando tradizionali. Per contro le locomotive a corrente continua funzionano soltanto con i quadri di comando tradizionali.

Fig. 8

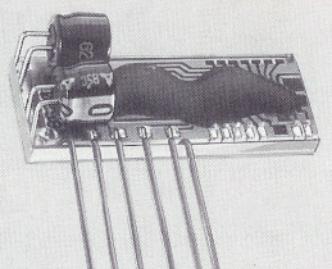


Fig. 9

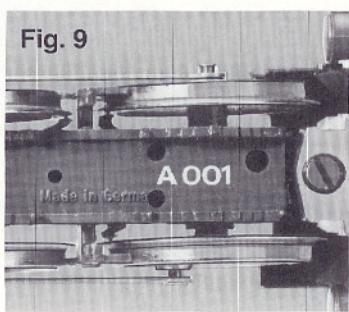


Fig. 10

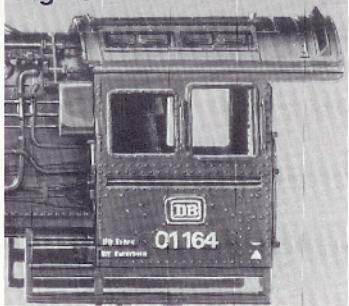


Fig. 11

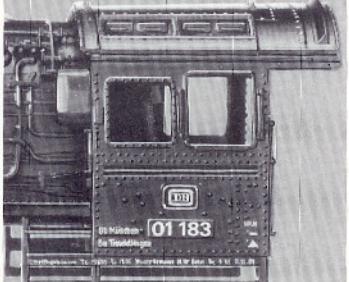
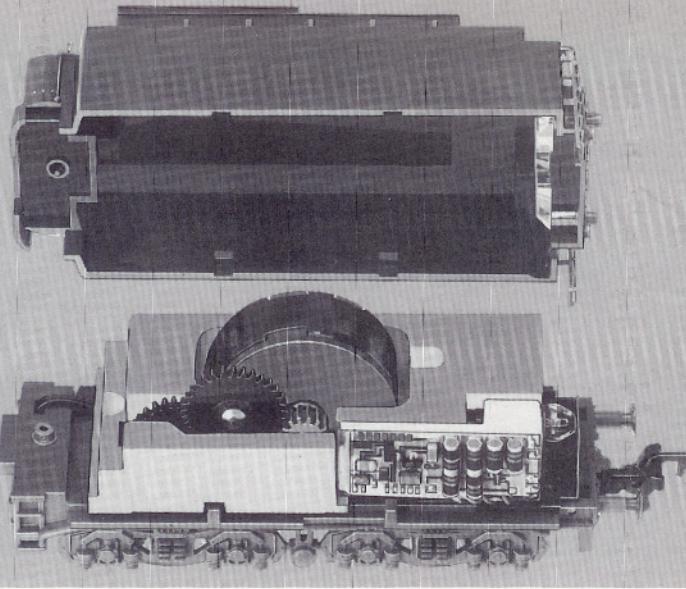


Fig. 12



FMZ-Loks haben eine gleichmäßige, vom Fahrregler unabhängige Dauer-Spitzenbeleuchtung, die automatisch mit der Fahrtrichtung wechselt. Bei gleichzeitigen Betrieb von FMZ- und herkömmlichen Gleichstromloks müssen die Glühlampen der Gleichstromloks ausgetauscht werden. Gleiches gilt auch für Wagen mit Innenbeleuchtung. Im Kapitel 3.1, Seite 71, des **FMZ-Bedienungshandbuchs 9908** sind die entsprechenden Austauschglühlampen beschrieben (Fig. 12).

The headlights of **FMZ**-locos have an even, constant illumination irrespective of the regulator setting, which automatically changes with the direction of travel. The bulbs of the D.C. locos must be changed when operating at the same time with **FMZ**. The same goes for coaches with interior lighting. The respective change-over bulbs are described on page 71, in Chapter 3.1 of the **FMZ**-operational handbook **9908** (fig. 12).

L'éclairage des locos **FMZ** peut être allumé, en intensité maxi, sur une instruction de la centrale, indépendamment du réglage manuel, et correspondant toujours au sens de circulation. A la mise en service simultané de locos **FMZ**, er de locos "courant continu", il est utile de changer les ampoules d'éclairage. Il en va de même pour les ampoules des garnitures d'éclairage des voitures. Les références des lampes de recharge sont reprises au chapitre 3.1, page 71, de la notice de service du système **FMZ 9908** (fig. 12).

FMZ-locs hebben een gelijkmataige frontverlichting die onafhankelijk is van de rijnsnelheid en die automatisch wisselt als de rijrichting verandert. Bij gelijktijdig rijden met **FMZ**-locos en gewone locs moeten wel de gloeilampjes van de bestaande locs worden verwisseld. Datzelfde geldt voor rijtuigen met binnenverlichting. In hoofdstuk 3.1 op bladzijde 71 van het **FMZ**-handboek **9908** staat beschreven welke lampjes dat betreft (fig. 12).

FMZ-lok har en likformig belysning framtil som fungerar oavhängigt av trafon, och växlar automatiskt med körriktningen. Vid samtidig körning med **FMZ**- och traditionella likströmlok måste likströmlokens glödlampor bytas ut. Samma gäller för vagnar med innerbelysning. I kapitel 3.1, sid 71, av **FMZ**-handboken **9908** är motsvarande glödlampor beskrivna (fig. 12).

Le locomotive **FMZ** presentano una costante illuminazione di punta continua indipendente dal regolatore di marcia; tale illuminazione varia automaticamente a seconda della direzione di marcia. In caso di funzionamento contemporaneo di locomotive **FMZ** e di tipo tradizionale a corrente continua, su queste ultime si dovrà provvedere alla sostituzione delle lampadine ad incandescenza. Lo stesso vale per le carrozze con illuminazione interna. Le relative lampadine sostitutive sono descritte al capitolo 3.1, pag. 71, del manuale d'uso **FMZ 9908** (fig. 12).

Um den Empfängerbaustein vor Beschädigungen zu schützen, sind folgende Punkte zu beachten:

- **nicht** mit Flüssigkeit in Verbindung bringen (z. B. Öl, Wasser),
- **nicht** mit metallischen Gegenständen berühren (z. B. Schraubenzieher, Pinzetten),
- **nicht** mechanisch belasten (z. B. Ziehen oder Biegen an Bauteilen oder Anschlüssen),
- **nicht** direkt am Baustein löten (Überhitzungsgefahr).

In order to protect the receiver units from damage, please note the following points:

- **do not** bring them into contact with liquids (i. e. oil, water),
- **do not** touch them with metal objects (i. e. screwdriver, tweezers),
- **do not** handle roughly (i. e. pull or bend the parts or connections),
- **do not** solder directly onto the receiver unit (danger of overheating).

Afin de protéger le module récepteur, veuillez tenir compte de ce qui suit:

- **ne pas** mettre au contact de liquide (p. ex: eau, huile),
- **ne pas** toucher avec des objets métalliques (p. ex: tournevis, pincette),
- **ne pas exercer** aucune contrainte mécanique (p. ex: traction ou pliage sur les éléments constitutifs, ni les connexions),
- **ne pas** souder directement au module (danger de surchauffe).

Om de ontvangermodule tegen beschadigingen te beschermen moet op de volgende zaken worden gelet:

- **geen** vloeibare stoffen erbij laten komen (olie of water),
- **niet** met metalen voorwerpen aankomen (schroevendraaier, pincet),
- **niet** mechanisch beladen (niet aan trekken, buigen of aan aan onderdelen aansluiten),
- **niet** direct aan bouwstenen solderen (kans op te grote verhitting).

För att skydda mottagarbyggstenen från skador, bör du ge akt på följande punkter:

- **ej** ha vätskor på mottagaren (t. ex. olja, vatten),
- **inte** beröra mottagaren med metalliska motstånd (t. ex. skruvmjästar, pincetter),
- **inte** belasta mottagaren mekaniskt (t. ex. dra eller böja delarna eller anslutningarna),
- **inte** löda direkt på mottagaren (överhettningsfara).

Onde evitare ogni possibile danneggiamento del modulo ricevente, si dovranno osservare le seguenti precauzioni:

- **evitare** ogni contatto con sostanze liquide (p. e. olio, acqua),
- **evitare** ogni contatto con oggetti metallici (p. e. cacciavite, pinzette),
- **evitare** ogni carico meccanico (p. e. piegando o tirando i vari componenti o raccordi),
- **non** effettuare saldature dirette sul modulo (pericolo di surriscaldamento).

Universal contact unit 6402/6432 perform electrical switching functions.

Frotteur fonctionnant en combinaison avec le **contact universel** 6402/6432 pour effectuer des commandes d'appareils électromagnétiques.

Het kontakt wordt gemaakt tesamen met **schakelkontakt** 6402/6432 om de elektrische schakelfunctie buiten werking te stellen.

Kontaktgivare i förening med **kopplingsskena** 6402/6432 för utlösning av elektriska kopplingsfunktionen.

Trasmettore d'impulsi (in unione lamina di condotto 6402/6432) per il comando di dispositivi elettrici.

Schienenreinigung: Bei ungleichmäßigen Lauf der Lok Schienen mit **Schienenreinigungsgummi** 6595 oder mit benzingetränktem Lappen säubern und danach mit einem leicht öligen Lappen nachreiben.

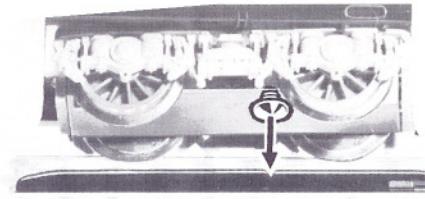
Track Cleaning: If locomotive operates jerkily, clean rails with **track cleaner block** 6595 or with rag moistened in gasoline and then run a slightly oily rag over them.

Nettoyage des rails: Si la locomotive fonctionne irrégulièrement, frotter la surface du rail avec **gomme de nettoyage** 6595 ou avec un chiffon imbibé d'essence et ensuite repasser avec un chiffon légèrement huileux.

Spoorreiniging: Bij onregelmatig lopen van de lokomotief dient de rail met **gum blok voor spoorreiniging** 6595 of met een lap benzine schoongemaakt te worden en daarna met een olie-lapje na vrien.

Skensägning: Om loket går ojämnt, rengör skenorna med **skensägningsgummi** 6595 eller med en bensinindränkt trasa och raka därefter av med en lätt oljadjad lapp.

Pulitura dei binari: Nel caso di corsa a strappi delle locomotive, pulire la superficie di rotolamento delle rotaie con **gomma pulisci nari** 6595 o con una pezzuola di lino imbevuta di benzina, ripassando poi con un'altra pezzuola leggermente imbevuta di olio.



6402
6432



Cleaning of the Wheelsets: Mit sauberem Lappen Lauffläche der Räder (→) bei Verschmutzung reinigen. Niemals Treibräder von Hand durchdrehen, sondern durch Anlegen der Fahrspannung in die Rieb setzen. Zum Reinigen von Loks mit Drehestellen und von Leppenderloks mit Antrieb im Tender müssen die nicht angehängten Räder von Hand bewegt werden.

Cleaning the loco wheels: When wheel-treads (→) get dirty, clean them with a clean rag. Never turn drive-wheels by hand — always use D. C. power to turn them! Cleaning of locos with bogies and tender locos with drive in the tender, the non driven wheels be rotated by hand.

Cleaning of the wheelsets of the locomotive: Nettoyer avec un chiffon face de roulement des roues (→) pour la garder propre. Ne faire tourner les roues à la main mais les actionner par l'entraînement du courant de traction. Pour le nettoyage des roues des locomotives à bogies et des roues des tenders équipés du moteur, il faut tourner à la main les roues non motrices.

Cleaning of the wheelsets: Met schone lap de loopvlakken van de wielen (→) schoonmaken. Noot de aandrijfwielren met de hand draaien, echter alleen door rijstroom toevoer de wielen in de riem brengen. Bij het reinigen van lokomotieven met draaistellen en tenderloks met de aandrijving in de tender, moeten de gedreven wielen met de hand gedraaid worden.

Cleaning of the wheelsets: Rengör lokhjulen anläggningssyta (→) mutsningsmed en ren trasa. Vrid aldrig drivhjulen för hand om att sätta hjulen mot skenan, vars körsättning startar på rengöring av lok med bogier och av släptenderlok med tändern, måste hjulen utan drivkraft röras för hand.

Cleaning of the wheelsets: Pulire la superficie di rotolamento della ruota (→) con una pezzuola di lino. Mai far girare le ruote motrici della locomotiva, se necessario si aziona di trazione. Per pulire le locomotive con carrelli e tender con meccanismo motore nel Tender, le ruote devono essere mosse manualmente.

