

Art. Nr.: 686601

# PROFI-BOSS

## 1 Fahrregler (Endlosregler)

9999 Lokadressen

## Lokfunktionen

f1 – f10 und f11 – f20 direkt,  
32768 möglich

## Weichen/Signale stellen

max. 2000 Magnetartikel

## LocoNet-Anschluss



Optimale  
Benutzerführung,  
die wichtigsten Informationen  
werden ständig angezeigt

Updatefähig über  
TWIN-CENTER 6802  
... und vieles mehr

Programmieren (DCC ), lesen  
und schreiben,  
teils im Klartext

# PROFI-BOSS

PROFI-BOSS Art.Nr.: 686601



## Die Vorteile auf einen Blick!

- Ergonomische Form
- Einhandbedienung
- Optimale Benutzerführung, die wichtigsten Informationen  
werden ständig angezeigt
- 9999 Lokadressen, Lokdatenbank,  
Loknamen programmierbar
- 2000 Weichenadressen,  
je 10 Weichen im direkten Zugriff
- 10 Lieblingsweichen frei programmierbar
- 32768 Lokfunktionen abrufbar,  
je 10 Funktionen direkt
- Decoderprogrammierung (CVs), *lesen und schreiben*,  
teilweise im Klartext
- Hauptgleisprogrammierung
- Wählbare Fahrstufen 14/28/128

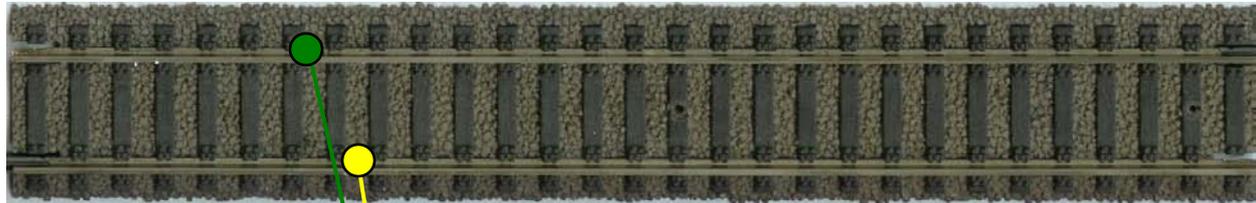
# PROFI-BOSS *anschließen*

So einfach schließen Sie den PROFI-BOSS an.



**PROFI-BOSS Art.Nr.: 686601**

Gebr. Fleischmann / Schl



Anschlusskabel Art.Nr.: 386865

Alternativ kann der  
Trafo Art.Nr.: 6811  
verwendet werden.



**Steckernetzteil aus  
Startsets**

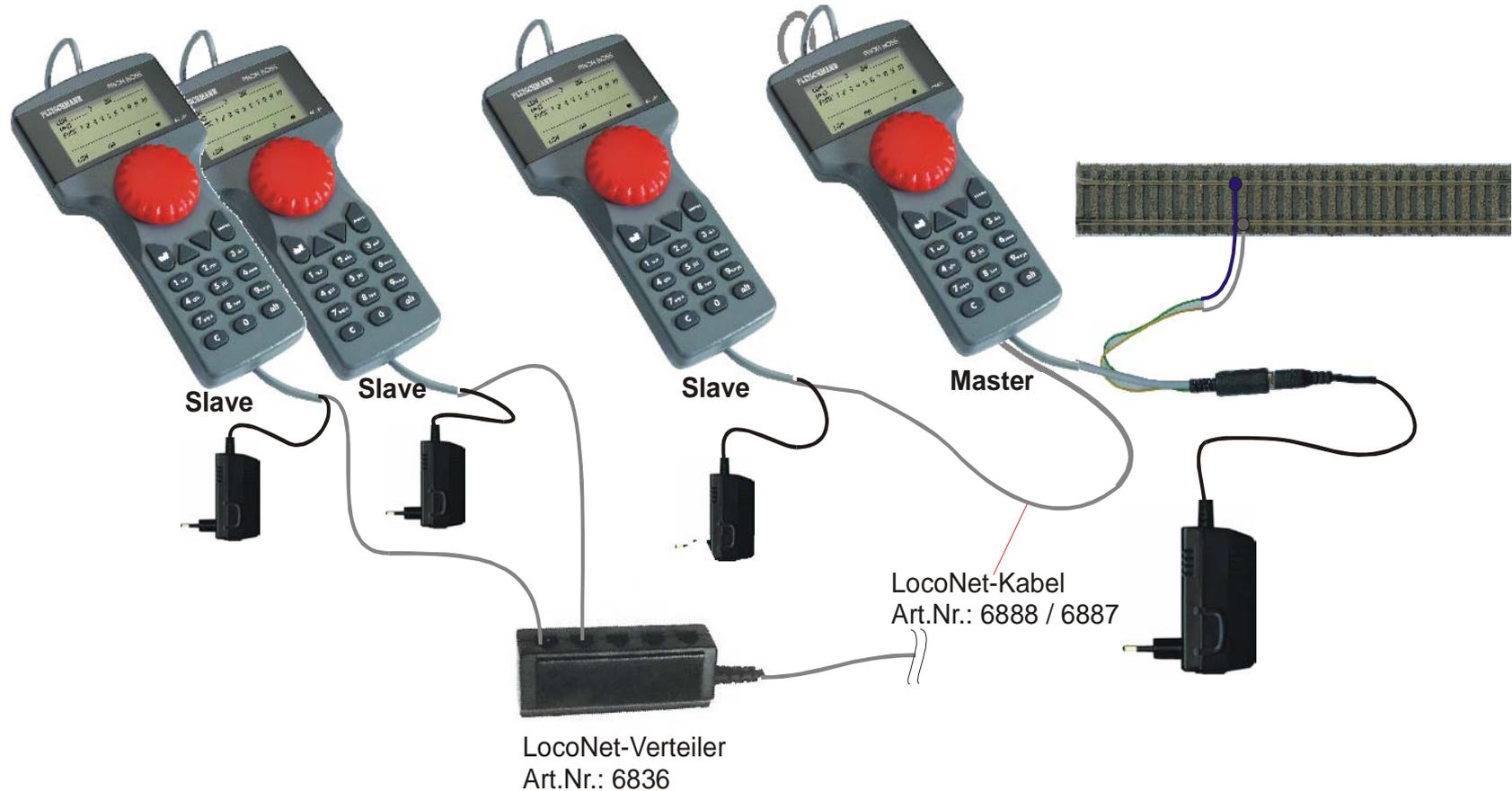


**Art.Nr.:  
6811**



## PROFI-BOSS

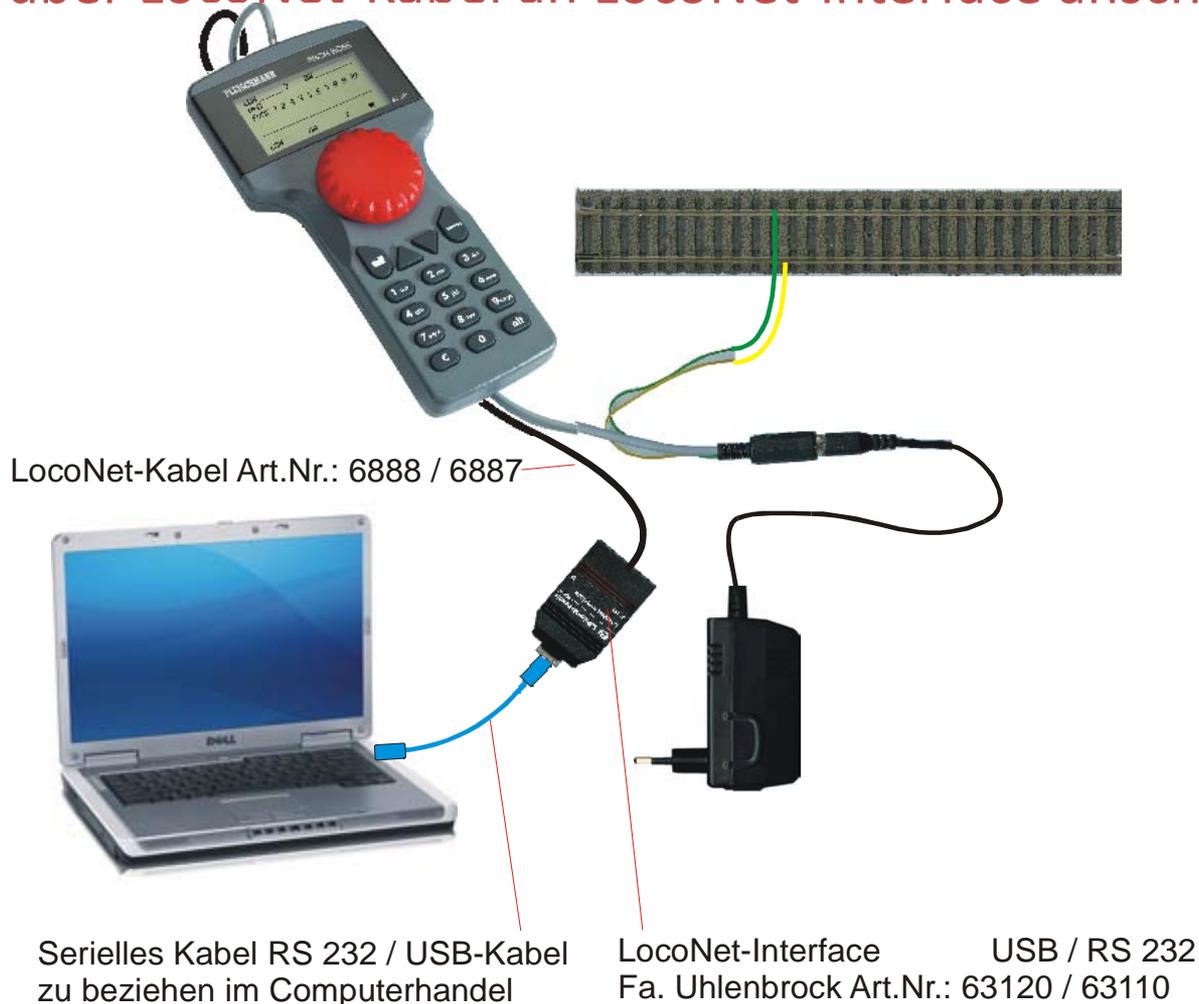
über LocoNet-Kabel mit weiteren PROFIBOSS verbinden



**Hinweis:** Der am am Gleis angeschlossene PROFIBOSS ist immer die MASTER-Zentrale.  
Nur der MASTER darf am Trafo und ans Gleis angeschlossen werden!  
Jeder PROFIBOSS benötigt eine eigene Stromversorgung.

## PROFI-BOSS

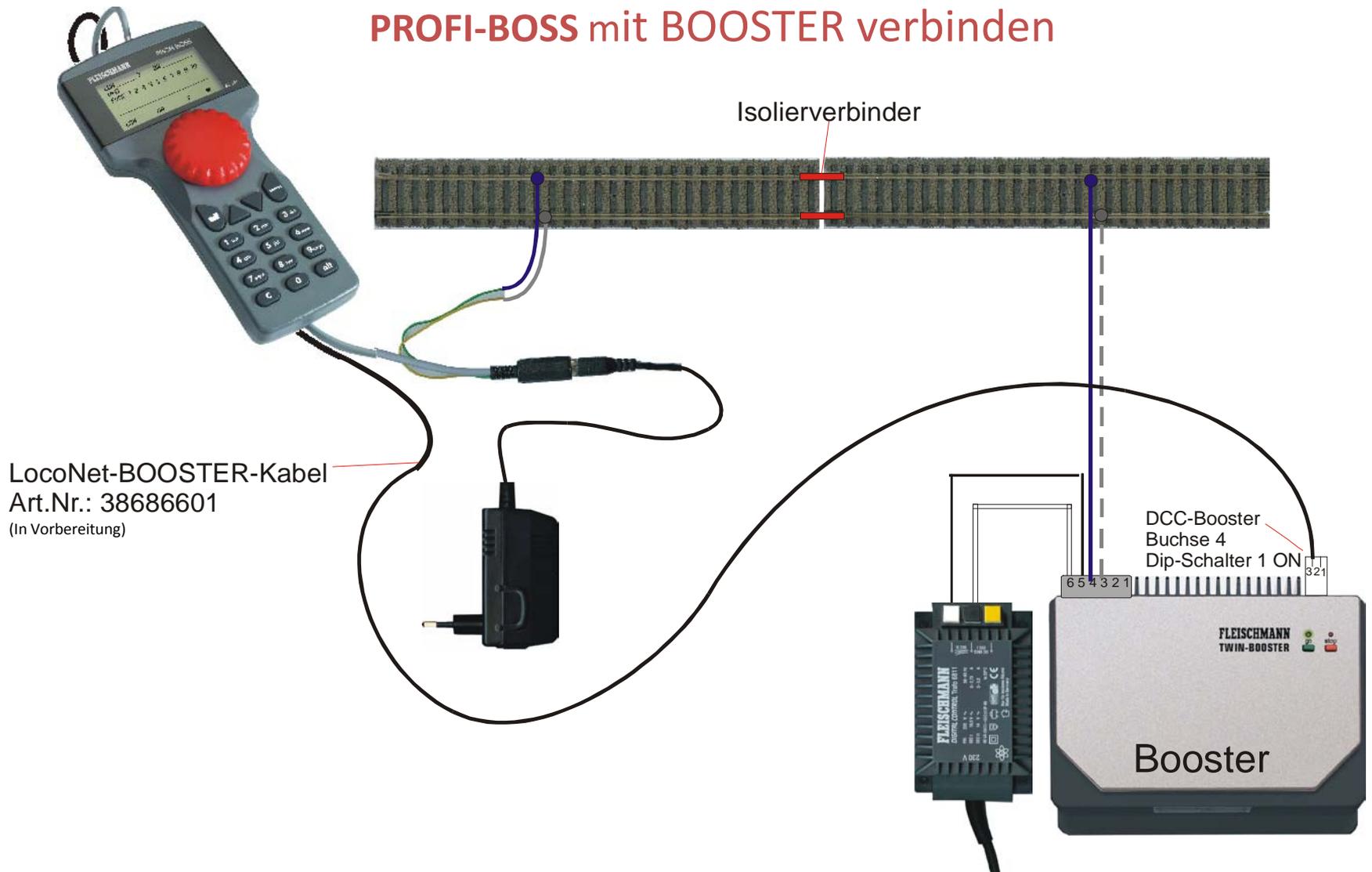
über LocoNet-Kabel an LocoNet-Interface anschließen



**Hinweis:** Bei Verwendung von LocoNet-Artikeln ohne eigene Stromversorgung (z.B. TRAIN-NAVIGATION) muß ein LocoNet-Verstärker verwendet werden.

# PROFI-BOSS

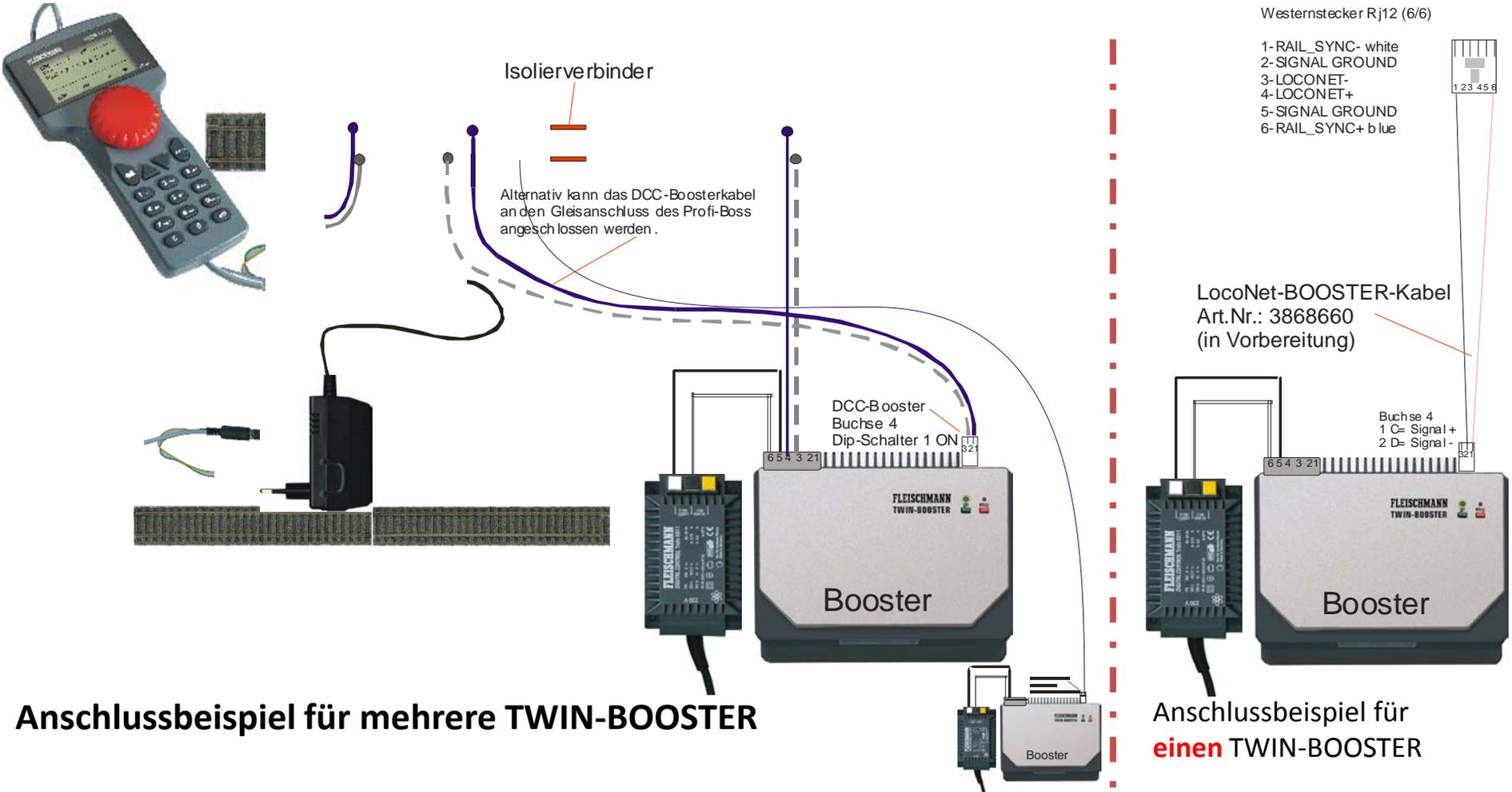
## PROFI-BOSS mit BOOSTER verbinden



**Hinweis:** Die Polarität der Gleisanschlüsse, von PROFI-BOSS und BOOSTER muss übereinstimmen!  
Eine Kurzschlussmeldung zwischen den Geräten findet nicht statt.

# PROFI-BOSS

## PROFI-BOSS mit BOOSTER verbinden



**Hinweis: Die Polarität der Gleisanschlüsse von PROFIBOSS und BOOSTER muss übereinstimmen!**

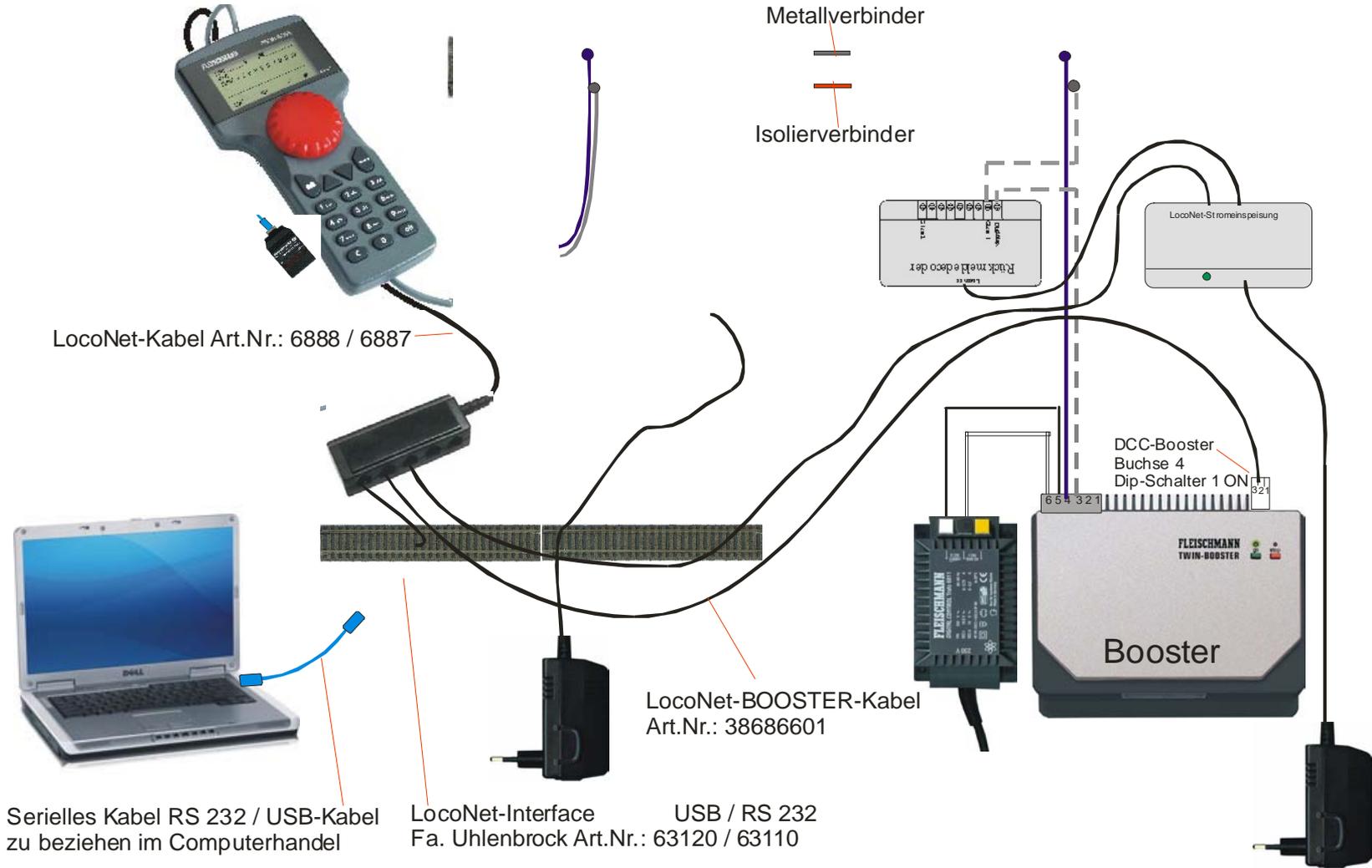
16.02.2009

Gebr. Fleischmann / Schl

**Eine Kurzschlussmeldung zwischen den Geräten findet nicht statt.**

# PROFI-BOSS

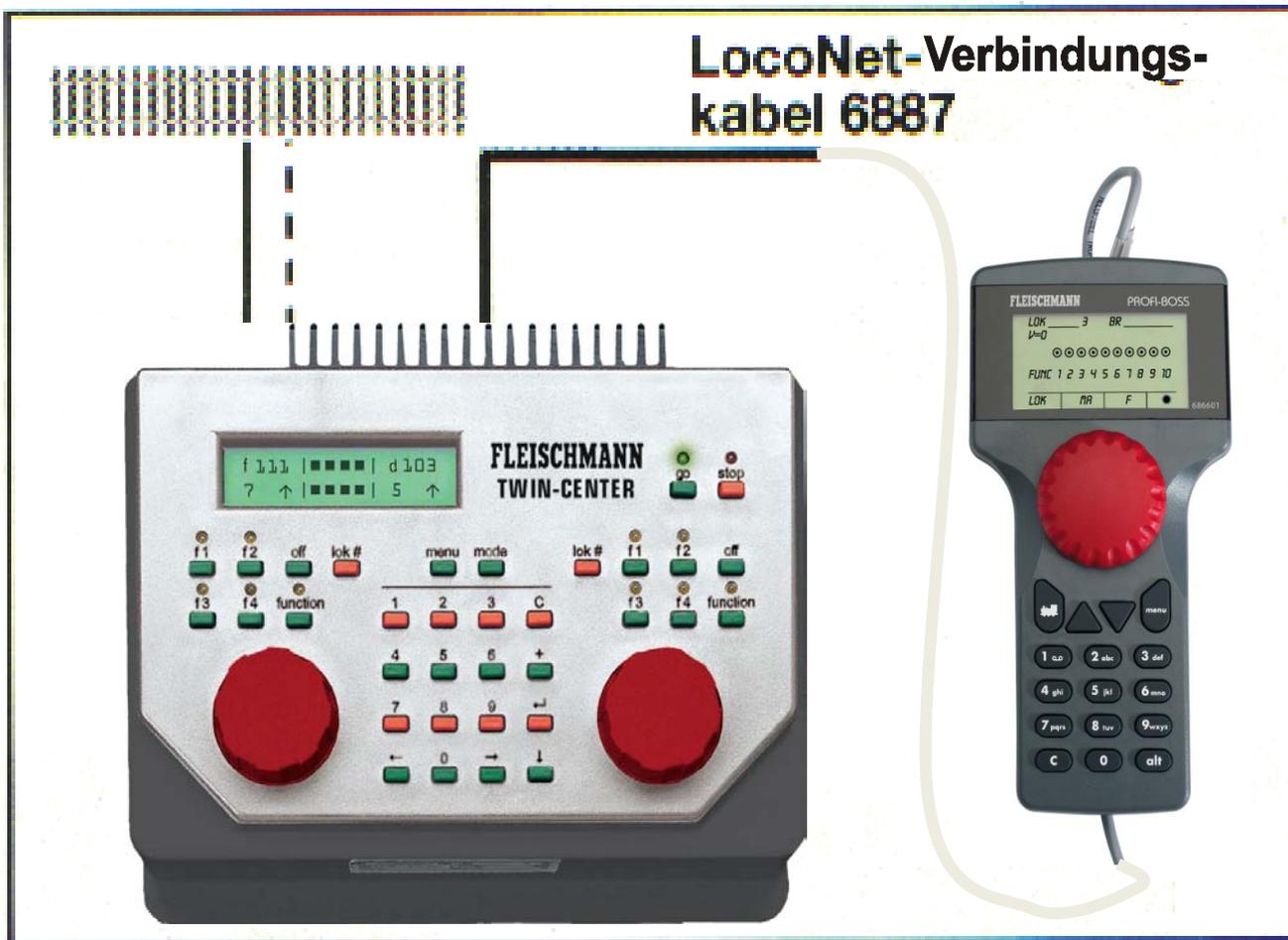
## PROFI-BOSS an PC, und TWIN-BOOSTER mit LocoNet-Rückmeldern, anschliessen



**Hinweis:** Bei Verwendung eines LocoNet-Rückmelders ist eine LocoNet-Stromversorgung nötig!  
Die Isolierung der Stromkreise muss in der Schiene sein, in der das Rückmeldemodul angeschlossen ist.

# PROFI-BOSS

**PROFI-BOSS**  
über LocoNet-Kabel auch an TWIN-CENTER  
anschließbar



**(48) Weichenstrassen  
über TWIN-CENTER**

**8 Multitraktionen  
(bis 4 Loks pro Traktion)  
über TWIN-CENTER**

**-Fahren und Schalten incl. aller  
Funktionen  
über  
TWIN-CENTER  
uvm.**

# PROFI-BOSS

Die wichtigsten Informationen auf einen Blick:

Multifunktionaler  
Endlos-Fahrregler  
mit  
Nothaltfunktion  
und Lokmenü ...

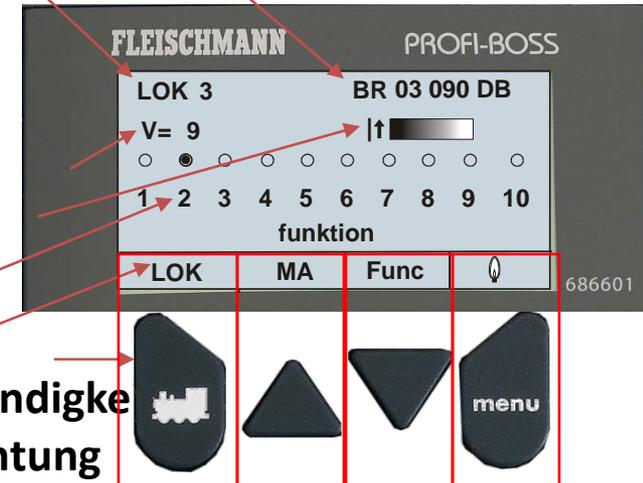


Tastenblock  
alphanumerisch und  
Sondertasten zur  
Navigation im Menü

## Lokanzeige

Lok- Adresse,  
Name

Lok-



Lok- Geschwindigkeit  
Lok- Fahrtrichtung

Lok-Funktionen

Auswahlmenü,  
immer über Tasten..

# PROFI-BOSS Praxis

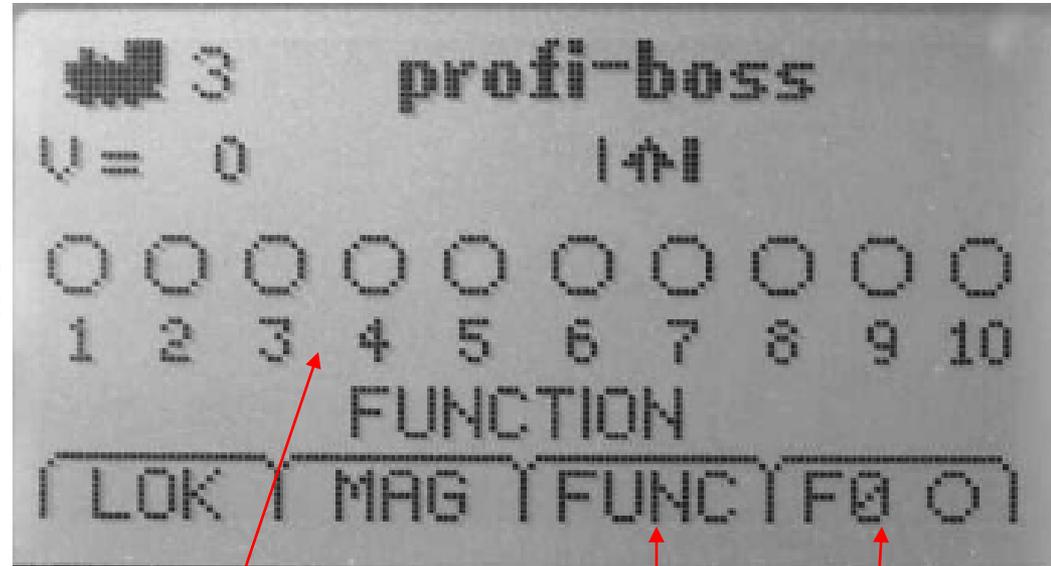


Sie schalten den PROFI-BOSS ein und fahren mit der Standardlok Adresse 3.

Multifunktionaler Endlos-Fahrregler mit Nothaltfunktion und Lokmenü ...



Tastenblock alphanumerisch und Sondertasten zur Navigation im Menü



Lokfunktionen von 1-10 und 11-20 umschalten mit Taste



Lokfunktionen > 20

Licht EIN/AUS

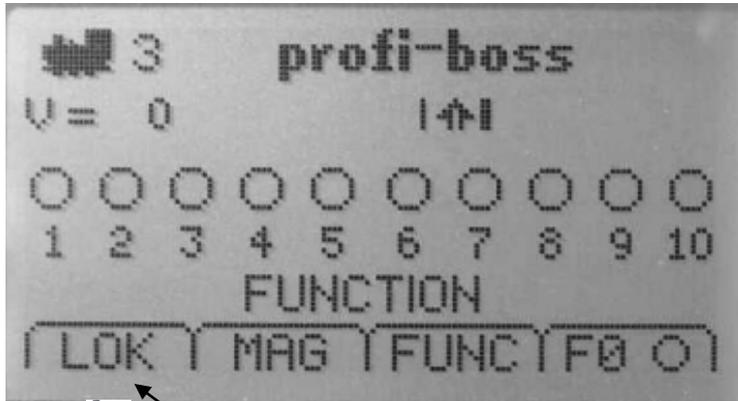
**HINWEIS:** die Lokfunktionen > 20 werden nicht permanent gespeichert.

Bitte spielen Sie alle Sound-Möglichkeiten durch !

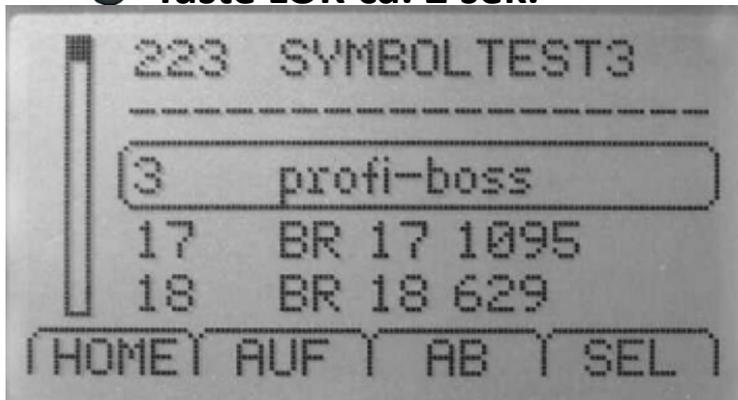
# PROFI-BOSS Praxis



Lok aus der Kunden-Lokdatenbank auswählen.



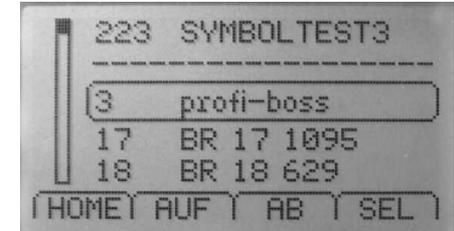
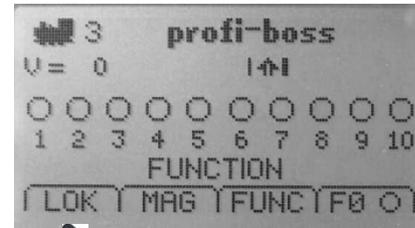
Taste LOK ca. 2 sek.



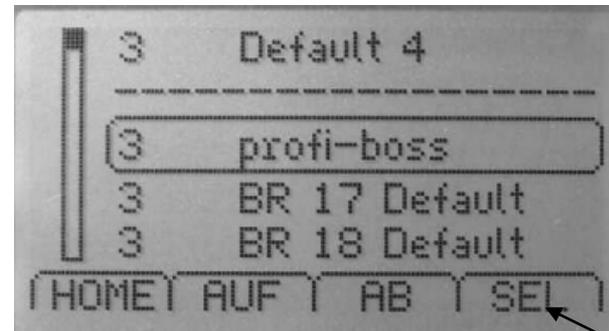
Mit Taste AUF/AB oder Drehregler L auswählen

Mit Taste SEL Auswahl übernehmen

Lok aus der Fleischmann-Lokdatenbank auswählen.

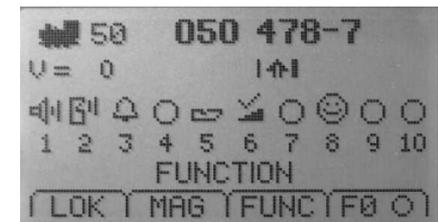


Mit Taste ALT in voreingestellte Datenbank



Mit Taste SEL

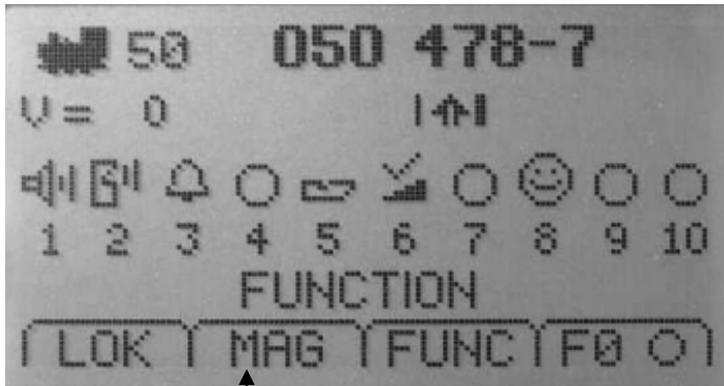
In der alternativen Datenbank sind alle Fleischmann Soundloks mit den Lokspezifischen Funktionssymbolen hinterlegt



Die ausgewählte Lok wird in Fahranzeige



## Weichen schalten.



Taste MAG



Mit den Tasten AUF/AB

wechseln Sie auf die weiteren



Durch drücken der Tasten 1 – 0 werden die jeweils angezeigten Weichen



Durch drücken der Tasten 1 – 0 schalten Sie die jeweiligen Weichen.

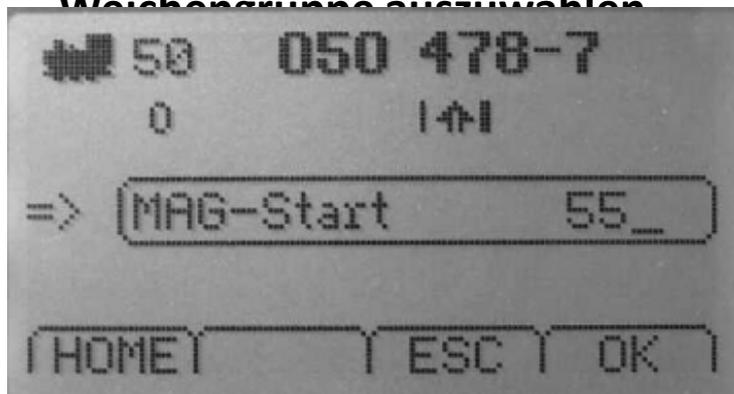




## Weichen schalten.



Um eine bestimmte Weichengruppe auszuwählen



Durch Eingabe der Startadresse z.B. **55** und drücken von **OK**, wird die Weichengruppe ab Adresse 55 angezeigt.

Durch drücken der Tasten 1 – 0 werden die jeweils angezeigten Weichen geschaltet.

**Beispiel:** Drücken Sie Taste 1 für Weiche 61. Es wird immer (ausser bei Favoriten) die letzte Zahl zur Auswahl verwendet.





## Weichen schalten.



Mit der Taste ALT kann immer den Favoriten umgeschaltet werden.



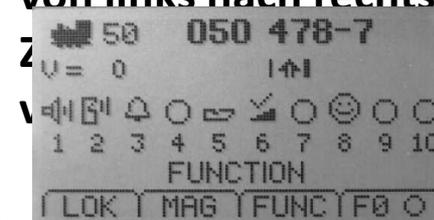
Durch drücken der Tasten 1 – 0 werden die jeweils angezeigten Weichen geschaltet.

**Beispiel:** Drücken Sie Taste 2 für Weiche 6.



Es wird bei den Favoriten von links nach rechts die Wahl

Mit der Taste HOME kommen Sie immer zum Fahrmodus zurück.



# PROFI-BOSS Praxis



aus dem normalen Spielbetrieb heraus: <C> + <alt> -> Menü Einstellungen.

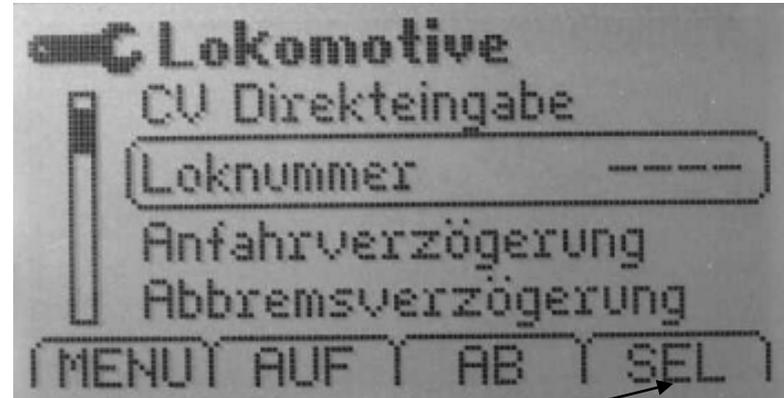
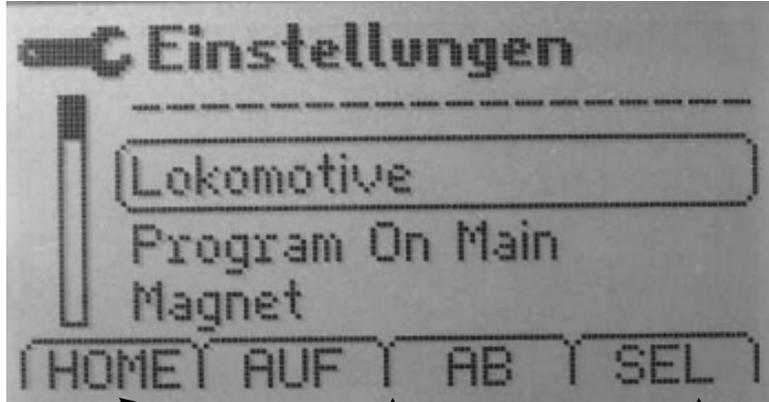
auf/ab Dreh	SEL Drück	auf/ab Dreh Tasten	SEL Drück	auf/ab Dreh Tasten	PROG Drück	alt	auf/ab Dreh	SEL Drück	auf/ab Dreh alt	SEL Drück OK
Lokomotive	→	CV-Direkteingabe	→	CV-Nr CV-Wert		LokDatenbank	Lokname/Adresse	→	Name/Adresse	
		Loknummer	→	Adr.			Loknummer	→	Lok-Wahl	
		Fahrstufen					Funktionssymbole	→	Funktion F1 <Symbol>	
		Anfahrverzögerung								
		Abbremsverzögerung								
		Mindestgeschwindigkeit	→	Funktion	OK		Löschen	→	Löschen	
		Mittelgeschwindigkeit		CV-Wert					Abbruch	
		Maximalgeschwindigkeit								
		Trim vorwärts								
		Trim rückwärts								
Program On Main	→	CV-Direkteingabe	→	CV-Nr CV-Wert						
		Loknummer (aktuell)	→	Lok-Wahl		LokDatenbank				
		Anfahrverzögerung								
		Abbremsverzögerung								
		Mindestgeschwindigkeit								
		Mittelgeschwindigkeit	→	Funktion	OK					
		Maximalgeschwindigkeit		CV-Wert	alt					
		Trim vorwärts			PROG					
		Trim rückwärts								
Magnet	→	CV-Direkteingabe				Favoriten	Favorit 1 ist	→	Favorit Wert	
		Mag-Nummer								
		Ausgang 1								
		Ausgang 2	→	Ausgang Nr =			Favorit 10 ist			
		Ausgang 3		Impuls/Wert						
		Ausgang 4								

KOMMEN SIE

immer zum



## Programmiermodus.



Mit der Taste HOME kommen Sie im Programmiermodus immer wieder zu den Einstellungen zurück.

Mit Taste AUF/AB oder Drehregler Loknummer auswählen

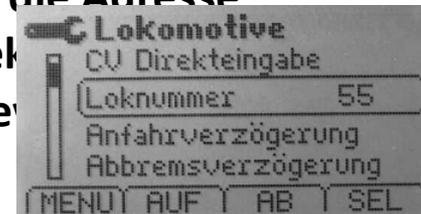
Mit Taste SEL Auswahl übernehmen

Mit <SEL> wird nun die Programmierung aktiviert.

Fahrbetrieb ist nun nicht möglich !!!

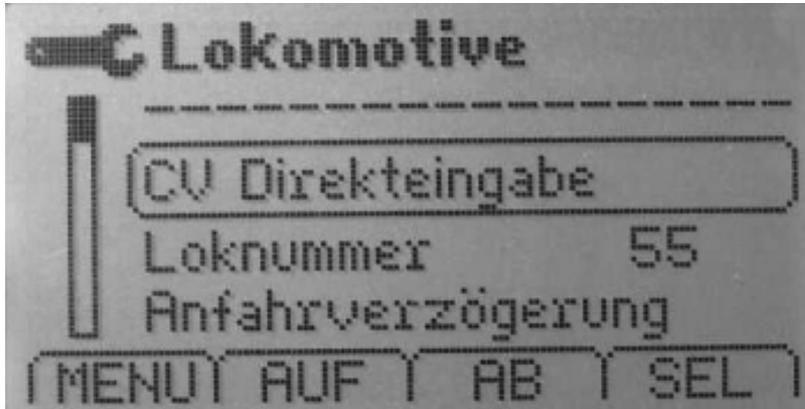
Es darf nur ein Dekoder angeschlossen sein (gleiche Bedingungen wie beim Programmiergleis im TC).

Das Gerät versucht nun die Adresse des angeschlossenen Dekoders zu lesen. Während des Lesens wird die Adresse "??" angezeigt.

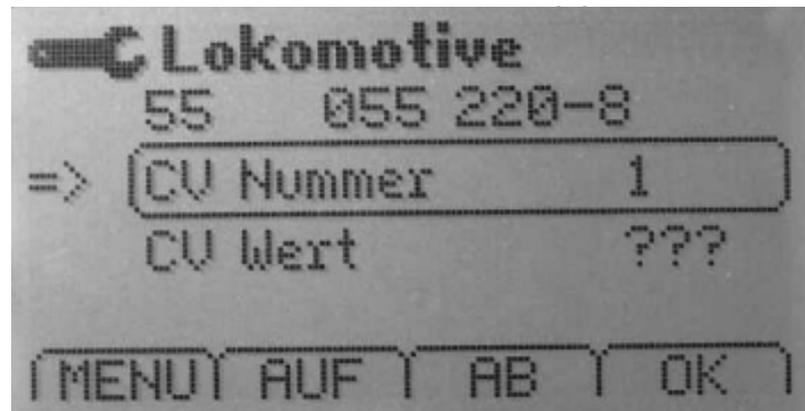




## Programmiermodus.

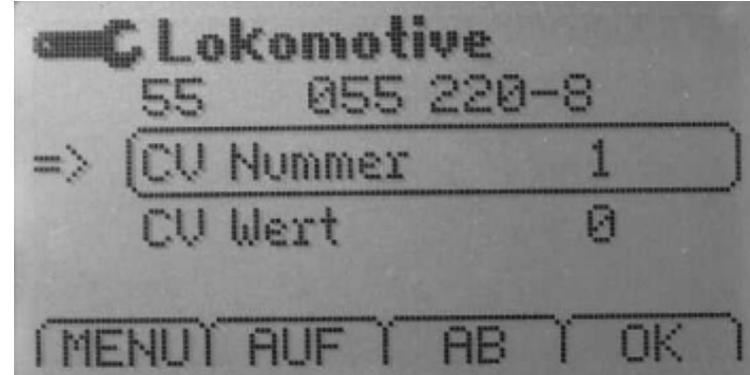


Mit <SEL> wird die Direkteingabe zur CV –

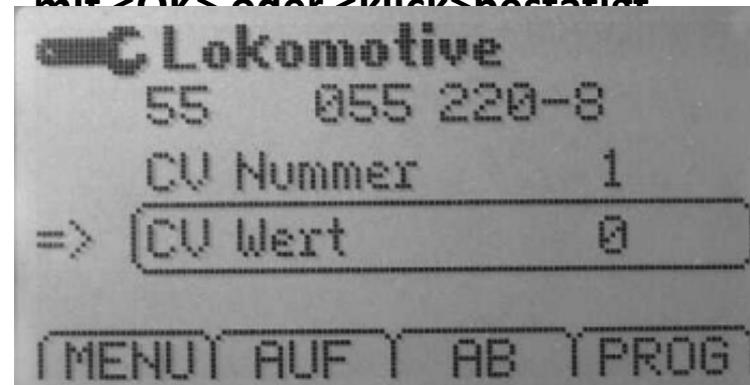


Der zur Adresse passende Datensatz wird angezeigt. Wenn kein Datensatz zur Verfügung steht, wird nur „----“ angezeigt. Gefundener Wert wird angezeigt.

Der „=>“ zeigt an, dass die Angabe im



Hier wird die CV Nummer akzeptiert und mit <OK> oder <klick> bestätigt.



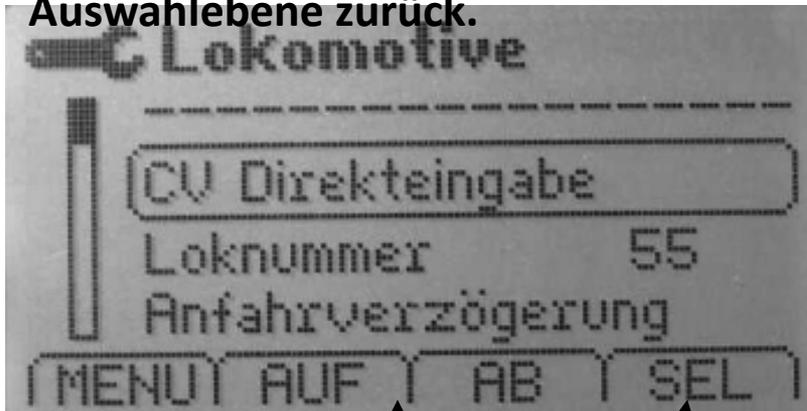
Eingabe erfolgt mit Drehknopf oder <0> bis <9>. Bei Zahleneingabe erscheint eine Schreibmarke, <C> löscht die Eingabe.

**HINWEIS:** mit der Taste ALT kann ohne Aktionen zwischen CV NUMMER und CV WERT gewechselt werden.

# PROFI-BOSS Praxis

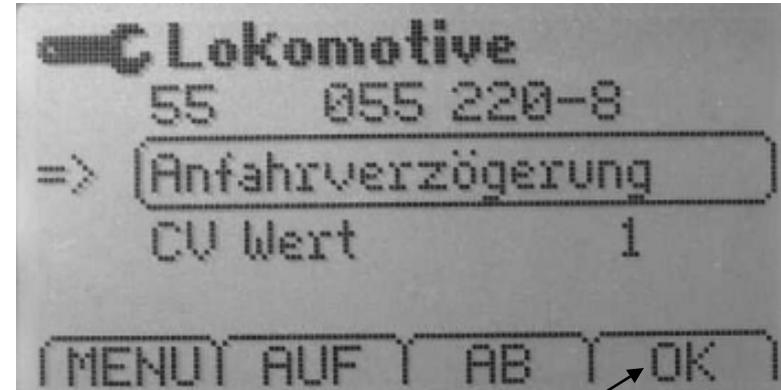


Mit der Taste MENU kommen Sie auf die **Programmiermodus**.  
Auswahlebene zurück.



Mit Taste AUF/AB oder  
Drehregler L auswählen

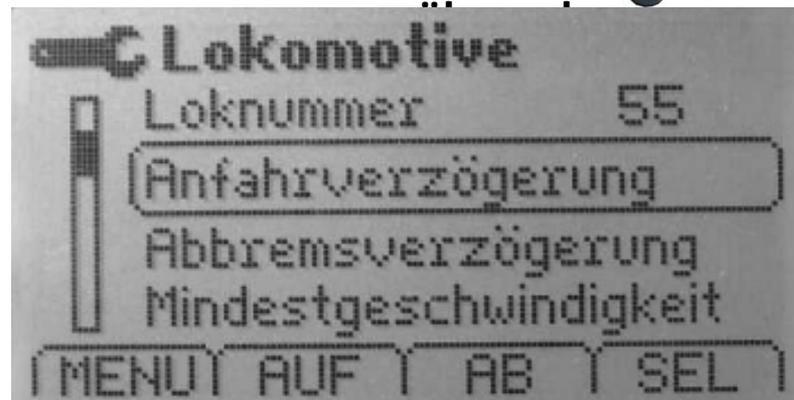
Mit Taste SEL  
Auswahl



Durch drücken der Taste OK wird der in der Lok gespeicherte Wert angezeigt.

Der „=>“ zeigt an, dass die Angabe im Wahlkasten entweder mit Drehen oder Zahlentasten geändert werden könnte.

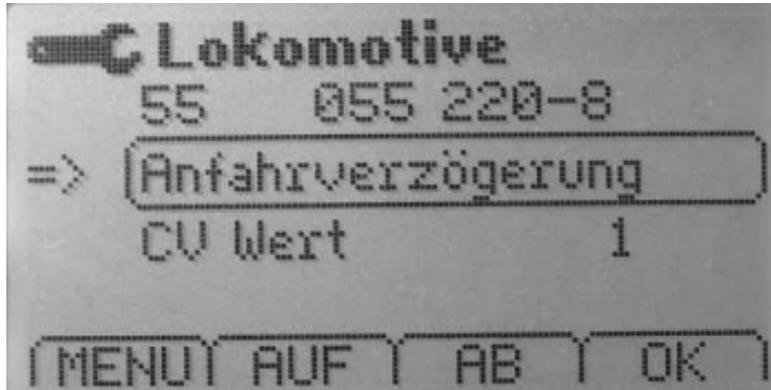
**HINWEIS:** mit der Taste ALT kann ohne Aktionen zwischen den Zeilen gewechselt werden.



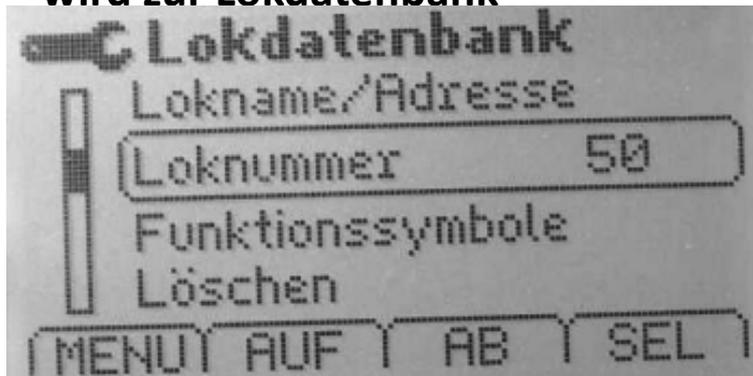
Mit <SEL> wird die Programmierung ausgewählt.



## Programmierung Lokdatenbank

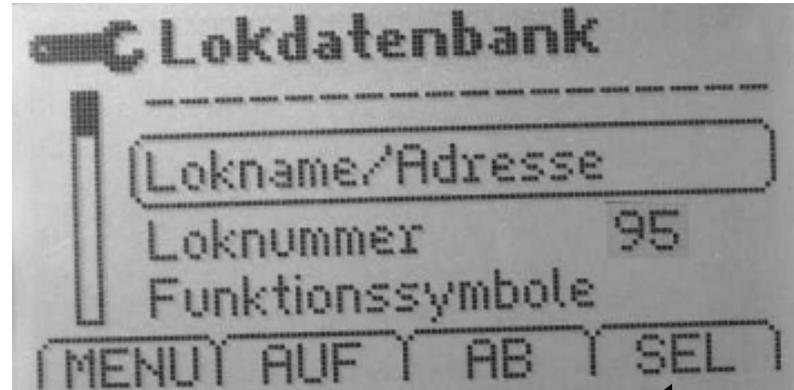
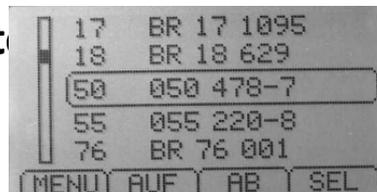


Durch drücken der Taste ALT  wird zur Lokdatenbank



Es wird die aktuell zum Fahren aufgerufene Lok angeboten

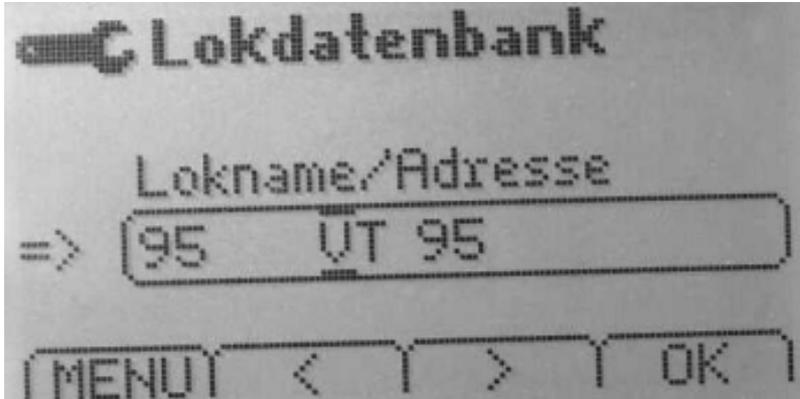
Durch drücken der Taste SEL oder Drehknopf können Sie auch eine andere Lok auswählen.



Wählen Sie Lokname/Adresse aus. Mit SEL bestätigen.

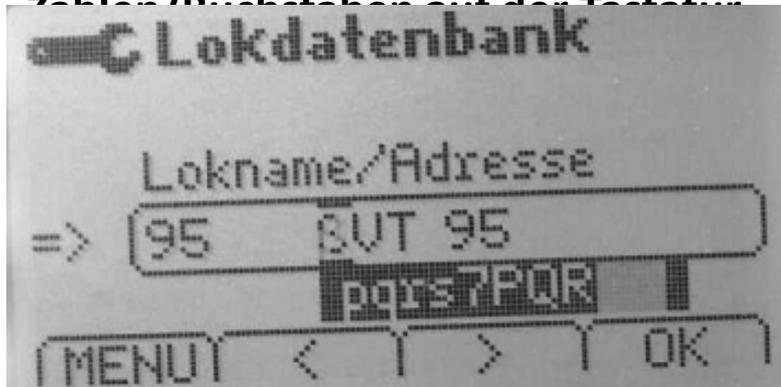


## Programmierung Lokdatenbank

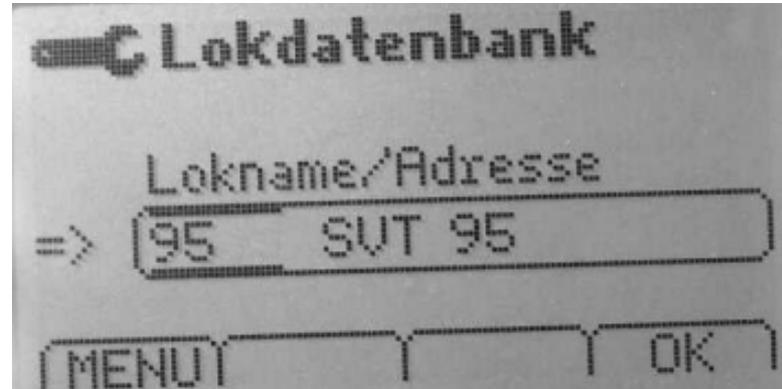


Der Cursor steht beim ersten Buchstaben.

Durch drücken der gewünschten Zahlen/Buchstaben auf der Tastatur



Das zuletzt ausgewählte Zeichen wird übernommen.

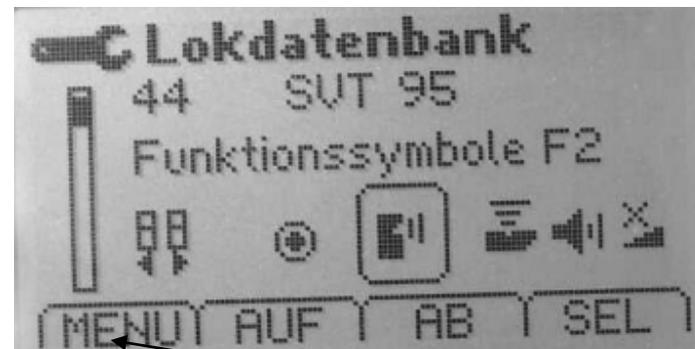
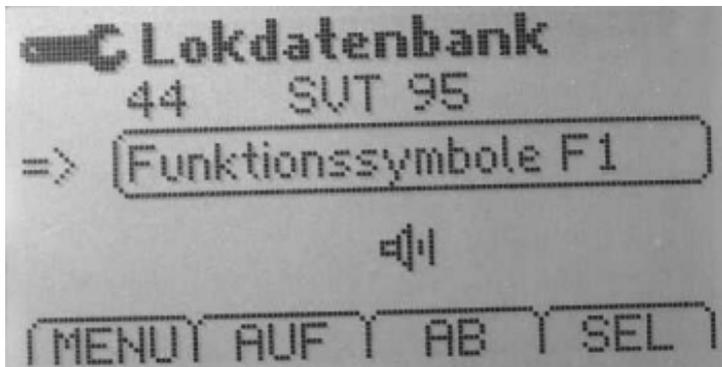
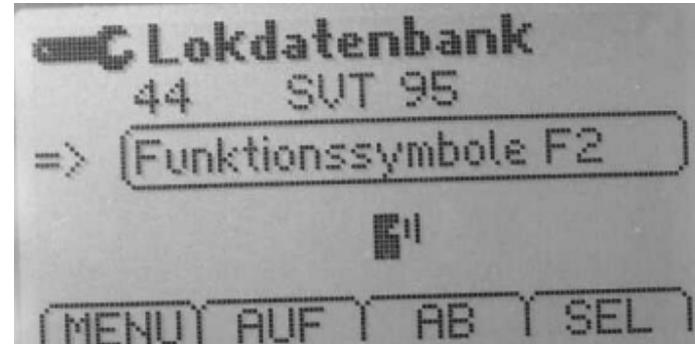
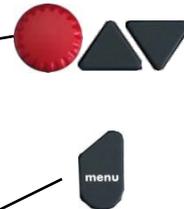
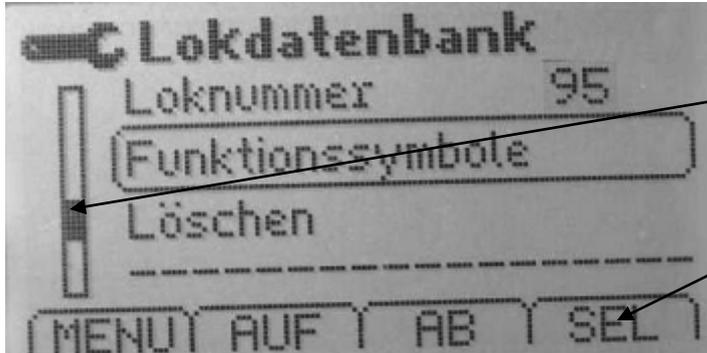


Mit der Taste ALT wird zwischen Namen und Adresse gewechselt.

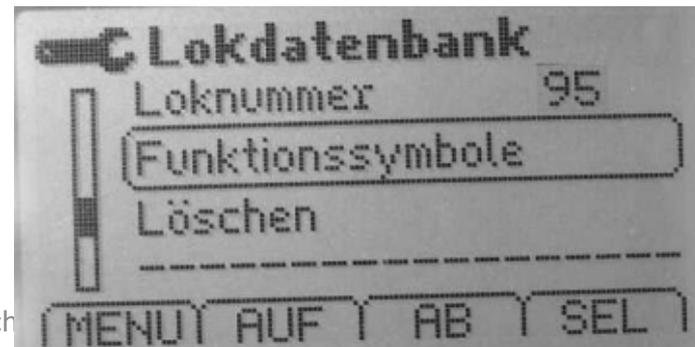
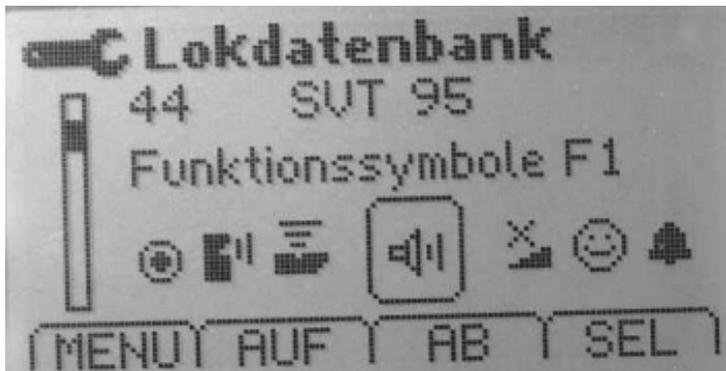
**HINWEIS:** Diese Adressänderung ist nur eine Änderung der Datenbank, die Adresse eines Lokdecoders wird hierbei nicht umprogrammiert.



## Programmierung Lokdatenbank Funktionssymbole

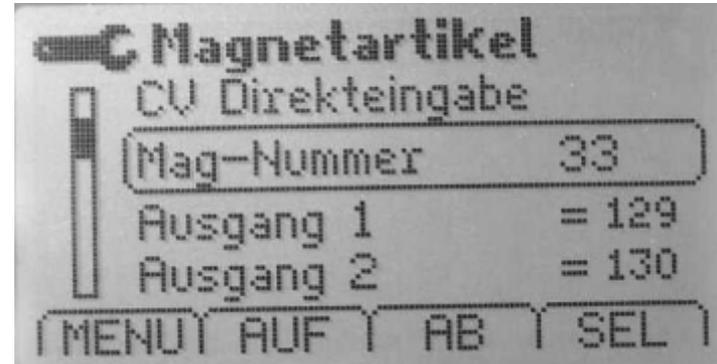
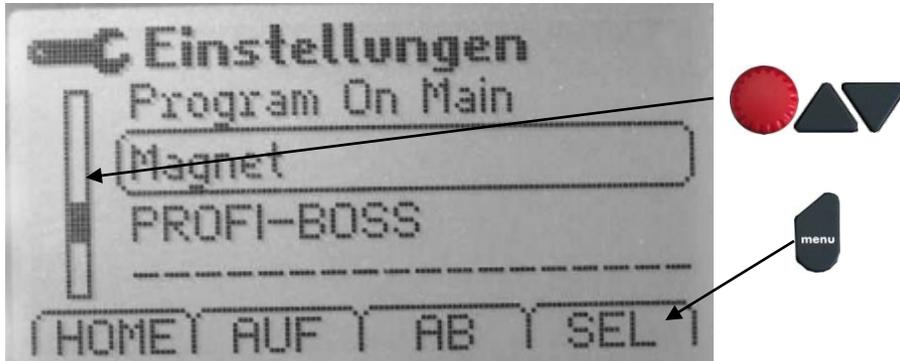


Zurück mit Taste MENU

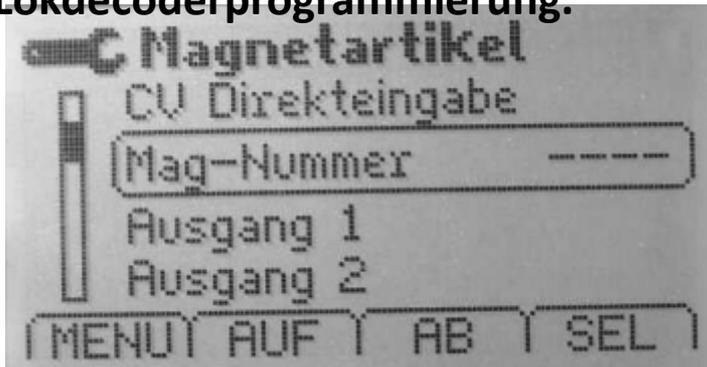




## Magnetartikeldecoder programmieren.



Die Menüführung ist die selbe wie bei der Lokdecoderprogrammierung.



Die Adressen der Decoderausgänge sind fest vorgegeben, und errechnen sich aus der Mag-Nummer  $-1 * 4 + (1-4)$ .

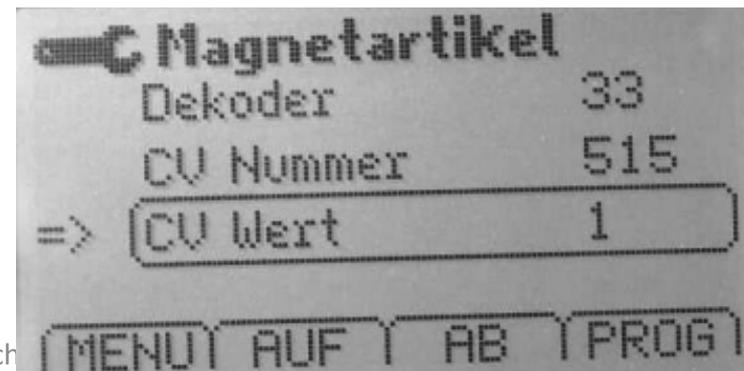
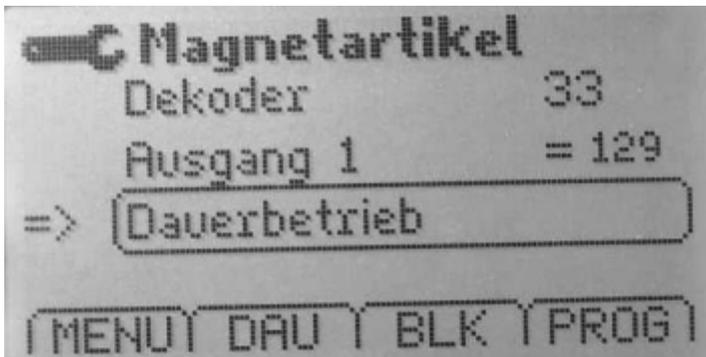
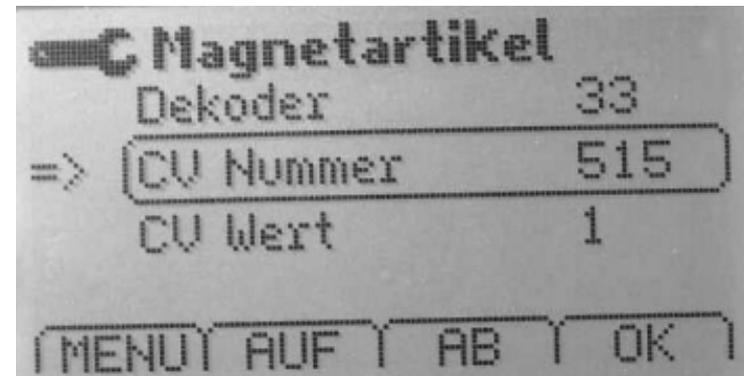
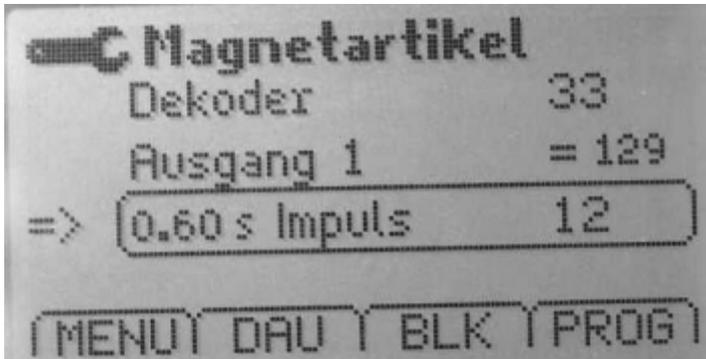
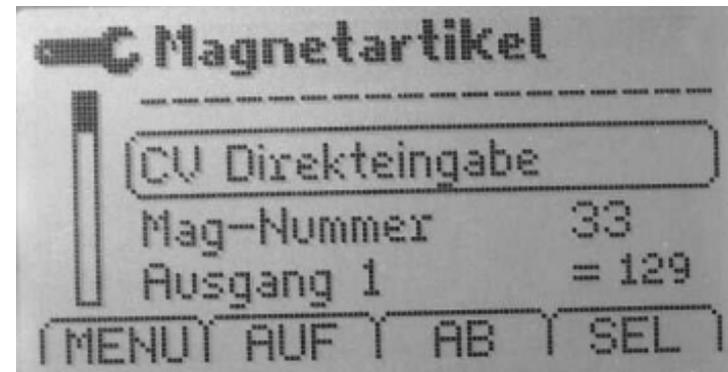
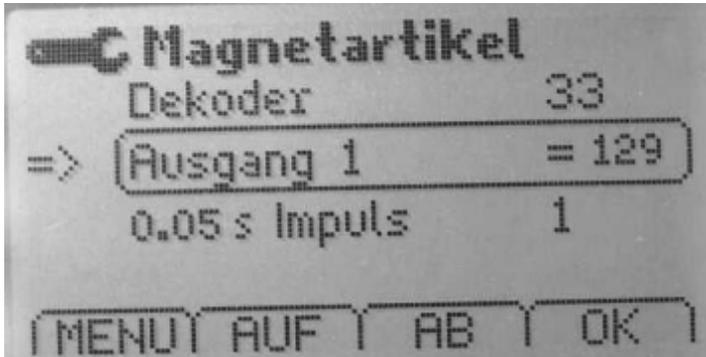
**Beispiel:**  $33 - 1 = 32$

$$32 * 4 = 128$$

1. Ausgang =  $128 + 1 = 129$
2. Ausgang =  $128 + 2 = 130$



## Magnetartikeldecoder programmieren. Ausgänge programmieren.



# PROFI-BOSS Praxis



## Magnetartikel Favoriten, Grundeinstellungen programmieren

